

INDUSTRIES



20
25



N° 19

MAI 25 → AOÛT 25

BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ
INDUSTRIES

Une base de données unique
des entreprises industrielles

MCC

MCC



Notre savoir-faire au service de l'industrie

Identité visuelle

Supports commerciaux

Signalétique

Photographie technique

Modélisation 3D



statice

statice

MCC

éditrice de l'annuaire BFC industries



Sommaire

INDUSTRIELS À L'HONNEUR

- p. 4** ARDPI ENERGY
ÉVÉNEMENT
NOVIUM
- p. 5** CFAI FRANCHE-COMTÉ
TÉMOIGNAGE
REPACK-S
- p. 6** ALPM
SUNTEC
- p. 7** CECEM
BOSSME'D
OPTIMUM MAINTENANCE
- p. 8** DÉCOLLETAGE MOREL
NEXTIS

Cette revue d'actus est envoyée à toute la base de contacts industriels de Bourgogne Franche-Comté et aux acteurs de l'écosystème régional.

- p. 9** THIERRY BAILLY
RETOMBÉES BFC INDUSTRIES
- p. 10** AR.STAMP ET AR.TECH
AÉROMÉTAL
- p. 11** MGO
PERCPIO ROBOTICS
- p. 12** DIXI MEDICAL



PRESTATAIRES À LA UNE

- p. 17** TOPSIGN
OPERA SOLUTIONS
FCE

29/08/25 **ARDPI ENERGY**

La société décroche un important marché avec ENEDIS

La société dijonnaise **ARDPI Energy** aura redoublé de patience pour décrocher le marché d'ENEDIS sur la fourniture de plus de 4 500 coffrets de monitoring. « Les premiers contacts ont débuté en 2014 avec les premiers prototypes livrés en 2018. La phase expérimentale a duré ensuite plus de 5 années. Nous avons remporté l'appel d'offres en 2023. C'est une reconnaissance forte de nos savoir-faire en informatique, électronique, mécanique et industrialisation. Il confirme notre position d'acteur clé dans le monitoring d'infrastructures critiques », observe Frédéric Badon, directeur général.

Cette solution, entièrement maîtrisée par la société bourguignonne, intègre des capteurs standards ou sur-mesure, des coffrets d'acquisition de données physiques et électriques, une intelligence embarquée (edge computing) pour l'analyse locale, des algorithmes métiers personnalisés et un logiciel de supervision, compatible avec les contraintes de cybersécurité des clients. « Nous avons prouvé notre capacité à nous déployer sur un réseau existant de grande ampleur. L'objectif est de nous faire connaître auprès de gestionnaires d'infrastructures français ou étrangers qui ont des besoins de surveillance en temps réel de leurs installations et de maintenance prédictive. C'est un des objectifs de notre participation au salon **SIDO & Lyon Cyber Expo** qui se déroulera à Lyon les 17 et 18 septembre. Nous le ferons pour la première fois sous la bannière d'**ARDPI Energy** et non du groupe », précise le dirigeant.

La société ARDPI créée en 2009 par Laurent Occhini, a été intégrée au **groupe ARDPI** en 2021. Il regroupe aujourd'hui les entreprises : ARDPI Ingénierie, Biotech et Air and Security et Energy. Il compte aujourd'hui une trentaine de collaborateurs. Il a bâti sa réputation sur la conception et fabrication de machines spéciales de mesure et de contrôle. « Nous avons réalisé en 16 ans plus de 700 projets industriels. Nos clients, essentiellement des grands comptes, font appel à nous pour notre capacité de passer de l'idée à l'industrialisation. Nous sommes présents dans les secteurs d'activités en lien avec les besoins fondamentaux de notre société comme l'alimentation, la santé, la sécurité, l'énergie avec comme ligne conductrice l'apport de solutions technologiques industrielles autour de la mesure, du contrôle et de la prédiction », conclut Frédéric Badon, associé depuis 2014.

comprendra des temps de présentations avec des témoignages d'entreprises ayant intégré des solutions et un espace de démonstration autour de la programmation rapide, d'évolutivité de l'automatisation, de la vision... Les industriels présents pourront également manipuler des robots des solutions innovantes. L'objectif de cette journée est de montrer que la robotique peut s'adresser aussi à des TPE/ PME et qu'elle peut être évolutive avec les nombreuses briques développées par les intégrateurs », ajoute Gérard Vallet du CETIM. Selon la Fédération Internationale de la Robotique, la France est le troisième marché de robots de l'Union Européenne après l'Italie et l'Allemagne. Dans son rapport de 2024, cet organisme indique qu'en « 2023 dans un marché mondial en hausse, notre pays a enregistré une baisse de 13 %, avec 6 386 unités installées ». « Cette journée doit contribuer à lever des freins culturels autour de son coût, de la sécurité, des compétences spécifiques à avoir en interne. Notre région dispose de nombreux organismes et intégrateurs pour accompagner les dirigeants dans leurs projets, de l'étude à la mise en place. Au niveau du CETIM, nous avons aujourd'hui des prêts de cellules sur 3 à 6 mois pour faciliter la mise en œuvre d'un projet de robotisation », précise Gérard Vallet.

Cet événement bisannuel contribue à mettre sous les feux des projecteurs la robotique dans notre région. Une discipline mise en avant dès 1969 avec le laboratoire d'Automatique de Besançon (LAB) puis en 1986 avec le premier institut de productique en France !

Renseignements et inscriptions : [CETIM](#)

27/08/25 **NOVIUM**

La société lance la production des modules de maintenance pour le compte du Grand Paris

La société **Novium** a connu un début d'année 2025 chargé. Après les festivités liées à son **vingtième anniversaire** en avril dernier, elle a inauguré ses nouveaux ateliers sur le parc Valerius (Saint-Vallier - 71) en juillet. Ce site de 1200 m² sera dédié à la fabrication des modules ferroviaires pour la maintenance industrielle. « Cette production est liée à l'appel d'offres remporté fin 2023 pour le compte de la Société des grands projets », note la direction. « Il concerne différents équipements : des dérouleurs et enrouleurs de câbles, des citernes, des aspirateurs de voies, des grues, des nettoyeurs haute pression et des unités de transport de personnel ou d'outillage... » Au total, plus de 60 modules fonctionnels doivent être produits d'ici 2028. Le tout premier véhicule de maintenance des infrastructures (VMI) sera livré à la fin de l'année à la Société des grands projets.

Ce contrat, d'un montant de 30 millions d'euros, aura nécessité près de 3 ans d'études avec un cahier des charges qui intègre pour la première fois des conceptions 100% électriques. « Les deux modules les plus gourmands en mode travail sont le NHP (nettoyeur haute pression et l'ASP (aspirateur) avec des consommations maxima respectives de 110 kW et 200 kW. Les autres modules ont une puissance moyenne en travail de 20 kW. L'alimentation électrique sera assurée par le locotracteur. Un des défis techniques concerne la liaison entre les puissances consommées par nos modules en phase d'exploitation et la puissance délivrée par le locotracteur lorsque ce dernier est en autonomie », détaille l'entreprise.

Pour réaliser ce chantier d'envergure, la société NOVIUM s'est entourée d'entreprises régionales dont, Magyar (Beaune) pour la fourniture de citernes, ACSM Loiret (Le Creusot) et Laser (Perrecy-les Forges) pour la mécanosoudure.

29/08/25 **ÉVÈNEMENT**

Promouvoir la robotique dans les entreprises de Bourgogne-Franche-Comté

La journée du 4 novembre sera consacrée à la promotion de la robotique dans les TPE/PME de région Bourgogne-Franche-Comté. Un événement organisé conjointement par le CETIM, Robotics Valley, l'université Marie & Louis Pasteur, SUPMICROTECH, FC INNOV, le réseau 3R et l'AER BFC. « Il

Forte de l'expertise acquise, l'entreprise de Saint-Vallier franchit une nouvelle étape dans son organisation en créant un département « Grands Projets ». Sa mission : répondre aux appels d'offres relatifs aux engins de maintenance autonomes, tant dans le secteur ferroviaire que celui de la défense.

L'après 2028 s'écrit dès maintenant chez Novium !

26/08/25 CFAI FRANCHE-COMTÉ



L'organisme de formation cherche une cinquantaine d'entreprises pour la rentrée 2025

Le constat est sans appel pour cette rentrée 2025 au [Centre de formation des apprentis industriels de Franche-Comté](#) (CFAI FC) : il manque une cinquantaine de sociétés pour pouvoir accueillir tous les jeunes inscrits. « Cela concerne surtout 4 formations : le Bac Pro et BTS Maintenance industrielle, le BTS Informatique industrielle, les BTS CPI (Conception de produits industriels) et CRSA (Conception et réalisation de systèmes automatisés) », observe Frédéric Duda, directeur général du pôle formation de l'UIMM Franche-Comté. Cette situation est inédite pour cet organisme qui accueille plus de 1 100 apprentis du CAP au diplôme d'ingénieurs, sur 6 sites en Franche-Comté (Besançon, Exincourt, Dole, Gevigney, Vesoul et Belfort). « Depuis 2 ans, nous avons changé notre méthode de communication en privilégiant des réseaux sociaux comme Tik Tok. Les résultats ont été positifs, avec un regain d'intérêt de la part de jeunes qui ne nous connaissaient pas. Tous les candidats actuellement disponibles ont été reçus et sont admissibles à un apprentissage. Cette hausse de nombre de jeunes arrive dans un contexte économique incertain auquel s'ajoute une diminution des aides. Si ces formations ne sont pas remplies, ce sont près de 100 jeunes qualifiés en moins sur 2 ans, sans compter ceux qui poursuivent leurs études au terme de leur formation initiale. C'est une véritable perte de compétences industrielles pour notre région. Les entreprises ont jusqu'au 30 novembre pour accueillir un apprenti », plaide Frédéric Duda.

Cette rentrée sera marquée par une nouveauté. Le BTS CDPE (Conception des processus de découpe et d'emboutissage) sera porté conjointement par le CFAI de Franche-Comté et le lycée Jules Haag de Besançon. L'autre temps fort de cet automne concerne la 48ème édition de la compétition nationale WorldSkills qui aura lieu à Marseille du 16 au 18 octobre. Le pôle formation sera représenté par Theo Michelat dans la catégorie « Fraisage » et Valentin Chiarel en « Contrôle industriel ». Lors de l'édition 2024, 3 apprentis avaient remporté la médaille d'or en chaudronnerie, mécatronique et CAO. « C'est une épreuve qui apporte une véritable émulation tant du côté des formateurs que des apprentis. Pour la finale régionale qui s'est déroulée à Dijon, plus de 500 jeunes ont fait le déplacement », ajoute Frédéric Duda.

Contact :

Responsable développement de l'alternance :

Mme Sandra Chirico Collino

sandra.chirico-collino@formation-industries-fc.fr

TÉMOIGNAGE



« J'ai été chargé dans le cadre de l'industrialisation de notre mouvement automatique nommé R26 dévoilé en avril 2025, de trouver des sous-traitants pour nous accompagner notamment dans l'usinage, la tribofinition, la galvanoplastie, le décolletage, la décoration laser. 80% de mes recherches ont été faites avec BFC Industries. Je ne connaissais pas tout l'environnement industriel de la région Franche-Comté donc l'annuaire a été un gain de temps très très précieux. BFC Industries recense suffisamment d'informations techniques pour sélectionner des entreprises. Sur la vingtaine consultée, nous en avons retenu 5. Je me suis rapidement aperçu que la recherche sur Google avait ses limites, car nombre d'entreprises n'ont pas de site internet à jour. Je vais à nouveau m'appuyer sur BFC Industries pour rechercher des sous-traitants dans la découpe laser jet d'eau, l'estampage. J'utilise uniquement la version papier, par préférence personnelle, je la trouve bien organisée, intuitive et agréable à feuilleter. »

Tom QUERRY - Responsable R&D et industrialisation - Sté LIP (25)

13/08/25 REPACK-S



Un fabricant français de systèmes d'étanchéité hautes-performances

La société [Repack-S](#), basée à Cuisery (Saône-et-Loire), est un acteur français de référence dans la conception et fabrication des joints d'étanchéité spécifiques et systèmes de guidage autolubrifiés. Elle accompagne des entreprises industrielles de divers secteurs d'activités (industrie agroalimentaire et pharmaceutique, systèmes mécaniques, Oil&Gas, etc.), en quête d'amélioration de performances ou confrontées à des problématiques d'étanchéité critiques dans des environnements exigeants.

Depuis 2012, l'entreprise a accéléré sa dynamique visant à devenir le partenaire privilégié d'industriels français et internationaux pour la fiabilisation des étanchéités de leurs systèmes. Parmi sa quarantaine de salariés, [Repack-S](#) compte une dizaine de personnes au sein de son service « Engineering R&D et innovation ». « Nos clients nous sollicitent en amont de leur projet et nous les accompagnons dans leur développement en concevant des systèmes d'étanchéité adaptés à leurs contraintes spécifiques (niveaux de pression, plages de températures, contacts chimiques, etc.). Repack-S fonde son expertise sur une solide expérience en matière de caractérisation de matériaux & de préqualification de ses solutions. Nous mettons au service de nos clients des outils d'analyse par éléments finis (FEA) et un laboratoire de tests dédié (analyses comportementales en traction/compression/relaxation, analyses tribologiques, résistance à l'extrusion, mesure de l'endurance, etc.). Nous sommes ainsi capables d'anticiper le comportement de la solution proposée dans son environnement futur, un gage de sécurité indéniable pour nos partenaires », précise Laurie Brenot,

chargée de développement commercial. Chaque solution proposée par Repack-S est unique et conçue selon un cahier des charges précis. Sa valeur ajoutée réside dans la préconisation de designs sur-mesure (joints statiques et dynamiques, joints d'arbres tournant, joints racleurs, joints élastomères, etc.) et la sélection de matériaux spécifiques. « Nous travaillons différents matériaux hautes-performances tels que des grades PTFE, PE, PUR, TPU, PEEK... Ils sont reconnus pour leur résistance en pression, en températures et disposent d'une compatibilité chimique étendue. Sur notre site de Cuisery, nous usinons des joints de 1,8 mm à 2,45 m de diamètre », ajoute-t-elle.

Les solutions de cette société bourguignonne à la pointe de la technologie sont notamment utilisées pour l'étanchéité des moteurs de sport automobile (étanchéité de pompe à eau, nez d'injecteur, amortisseurs, etc.). Un environnement propice pour continuer à faire la course en tête !

01/08/25 ALPM



Une signature dans la découpe laser et le pliage

Pour les 15 ans de la société **ALPM** (Atelier de Laser et Pliage du Mâconnais), Sylvain Gleitz a voulu rassembler toutes les parties prenantes qui l'ont accompagné de la création de l'entreprise en mars 2010 jusqu'à aujourd'hui. « Le 20 juin dernier, 400 clients, fournisseurs, partenaires étaient présents le midi. La fin de journée était réservée aux salariés, à leurs familles et amis, nous étions plus de 200 », note avec satisfaction son fondateur.

ALPM est devenu en quelques années un acteur incontournable de la découpe laser et du pliage sur le bassin mâconnais. Son dirigeant a construit un outil de production moderne de 3 200 m², plaçant l'humain au cœur de son organisation. « Nous sommes une société de services. Nos clients ont des délais toujours très courts avec une exigence toujours plus importante sur la qualité du produit livré. Pour tenir une organisation industrielle dans la durée, on doit s'appuyer avant tout sur de la compétence à tous les postes, un parc-machines de dernière génération et une informatique industrielle 4.0 », précise le dirigeant aujourd'hui à la tête d'une équipe de 34 collaborateurs avec une moyenne d'âge de 35 ans.

Cette quête de qualité a été récompensée en juin avec l'obtention de la certification ISO 9001. Une démarche que le chef d'entreprise va rendre plus lisible avec la création d'un poste QHSE en septembre. « Sur le volet sociétal, l'entreprise a toujours été impliquée sur son territoire en soutenant des associations sportives et culturelles et elle est membre active du groupement d'employeurs « Espace Maconnais Val de Saône ». **ALPM** est également labellisé PME Attractive et RSE « + Engagés + Performants » par l'UIMM Saône-et-Loire », précise Sylvain Gleitz.

Cette journée d'anniversaire fut l'occasion de parler aussi des projets de la société et notamment l'acquisition foncière d'un terrain de 6 600 m² pour y construire un nouveau site de production de 2 200 m² qui devrait opérationnel fin 2026. Avec cette extension, le dirigeant ambitionne de passer le cap des 10 millions de chiffre d'affaires. Pour relever ses prochains défis, Sylvain Gleitz a créé un CODIR courant 2024 composé de 5 personnes : « C'est une étape importante dans la vie de l'entreprise. Les décisions stratégiques sont prises de façon plus collégiale ».

L'autre dossier sur lequel le dirigeant poursuit ses investissements concerne l'**informatique industrielle**. Détentrice des droits sur un logiciel métier depuis 2019, la société l'a développé au fil des années pour qu'il intègre toutes les composantes de l'organisation. 2 personnes y sont dédiées. « Nous testons depuis 6 mois un système de puces RFID pour géolocaliser nos palettes

réparties sur le site. L'objectif est de gagner encore en productivité et que les opérateurs puissent avoir en temps réel l'information sans avoir à aller la chercher », précise Sylvain Gleitz, toujours à la recherche de l'excellence. Un état d'esprit toujours intact 15 ans après la création de la société !

01/08/25 SUNTEC



La société décroche son premier marché dans la mobilité

La société Suntec (21), leader mondial des pompes à engrenages, possède un site d'assemblage aux USA (Kentucky), qui est son premier marché commercial. Elle vit depuis plusieurs mois au rythme des annonces du Président Américain sur les droits douaniers. Malgré sa présence sur ce continent, Suntec est touchée par la politique tarifaire de Donald Trump puisque 80% des pompes envoyées à sa filiale américaine sont réalisées à Longvic. « Nous avons observé un ralentissement fin 2024, donc avant l'investissement de Donald Trump. Nous n'avons pas constaté de surstock de la part de nos clients. Cette morosité se conjugue avec la baisse de plus de 10% du dollar. Nous avons informé nos clients que nous serions contraints de répercuter la hausse des tarifs douaniers en leur précisant qu'en cas de retour en arrière, cette augmentation serait annulée », précise Simon Massot, directeur commercial.

L'entreprise bourguignonne qui réalise 40% de son chiffre d'affaires aux USA, doit se tourner vers d'autres marchés. Elle peut s'appuyer sur ses innovations et notamment celle initiée dans les années 2010 sur les **pompes de chauffage embarquées dédiées à la mobilité**. « Nous sommes rentrés en contact en 2013 avec un équipementier positionné sur le marché des bus et fournisseur de très nombreuses marques. Les discussions se sont accélérées en 2021 avec un développement sur mesure en termes de légèreté, de forme, de performance. Ce nouveau marché représente plus de 40 000 pompes à l'année, soit plus de 6% de notre production annuelle. Les premières séries démarreront début 2026 », annonce fièrement Simon Massot. Cette nouvelle pompe, qui pèse moins de 500 g, est équipée du plus petit des engrenages jamais réalisés par la société : « notre défi a été de nous intégrer dans l'espace existant, notre pompe devait épouser la forme du chauffage en place ». Cette innovation majeure devrait ouvrir la voie à d'autres marchés dans la mobilité et notamment le caravanning.

Suntec mise également sur ses pompes désormais toutes biocombustibles « B100 » pour prendre des parts de marchés. Enfin, la société longvicienne poursuit ses investissements commerciaux sur le **mélangeur H2R** qui propose le mix gaz naturel et hydrogène avec son système qui se pose en amont du brûleur. Un autre marché d'avenir sur lequel Suntec pose ses jalons !

19/07/25 **CECEM**

Le couteau suisse de l'industrie

Sébastien Collin a fêté en 2025 les 20 ans de la conception et fabrication de sa première machine, une cellule d'ébavurage. Depuis, le dirigeant de la société **CECEM** (Genlis - 21) n'a cessé de chercher et trouver des solutions mécaniques aux problématiques quotidiennes d'entreprises : « Nous nous sommes forgés une petite réputation dans ce côté « Géo Trouvetout ». Beaucoup de nos contacts, quand ils changent de sociétés, nous sollicitent pour travailler à nouveau pour eux, ce qui explique la diversité de nos réalisations et le nombre important de secteurs d'activités que nous couvrons. Nous intervenons souvent sur des dossiers où de plus gros opérateurs ne se positionnent pas ».

La société est structurée autour de 3 marchés, la machine spéciale, le convoyage et solution de transfert sur-mesure et l'amélioration des postes de travail. « Cette problématique fait partie de l'ADN de la société. Notre approche pragmatique nous permet de trouver des solutions mécaniques adaptées sans forcément remettre en cause la globalité d'une machine ou d'une ligne. Nous avons cette faculté avec l'expérience de nous adapter à des environnements industriels très variés. »

CECEM travaille actuellement sur une poignée universelle pour soulager les opérateurs lors de déplacements de bacs inox pour l'agro-alimentaire, sur un banc de test pour avertisseurs de chantiers pour le compte de la SNCF, un doseur pour additif dans le BTP et sur une échantillonneuse pour frites pour McCain... « Nous avons développé pour un site de cette entreprise mondialement connue un système mécanique pour que les opérateurs puissent enlever facilement un outillage présent sur plusieurs machines d'une ligne de production. Cette solution a plu et a été retenue par plusieurs entités en Europe. Ce client est revenu vers nous cette fois-ci pour le développement d'une échantillonneuse pour frites qui est en cours de finalisation », ajoute le dirigeant.

L'entreprise genlisienne, qui réalise essentiellement des prototypes, a également pour ambition de se développer en améliorant et commercialisant certains systèmes déjà réalisés. « Nous avons trouvé de nombreuses solutions mécaniques à des problématiques où il n'y a pas ou peu de réponses actuellement et que nous pourrions dupliquer. »

Autre particularité de cette société, la polyvalence puisque chaque chargé d'affaires suit son projet de A à Z : de l'étude à la réalisation dans les ateliers de **CECEM** jusqu'à l'installation chez le client. « Cette approche demande beaucoup d'investissement. En plus de la gestion de l'affaire et de la sous-traitance, chacun de nous doit pouvoir intervenir en tournage, fraisage, pliage, soudure,... afin de mener à bien le montage, la mise au point et l'installation. C'est une satisfaction personnelle d'autant plus grande de voir son projet en fonctionnement chez le client », conclut Sébastien Collin.

16/07/25 **BOSSME'D**

La société fête ses 10 ans dans l'usinage de précision

La société bisontine, spécialisée dans l'usinage de pièces complexes, fête ses 10 ans. Bruno Morel, un usineur connu du bassin bisontin, s'est associé en 2015 avec Arnaud Dubail. « Nous avons eu dès 2016 notre première crise horlogère avec un arrêt quasi complet des commandes la veille du 14 juillet. Le secteur du luxe représentait une part importante de notre chiffre d'affaires. Nous nous sommes diversifiés dans l'aéronautique et le médical où les besoins en pièces techniques étaient importants avec la miniaturisation de plus en plus importante. Sur un même produit, les pièces que l'on usinait en diamètre 10 en 2016 sont aujourd'hui en diamètre 3. Nous avons réussi récemment à usiner un rivet d'un chemin de câble d'un diamètre et d'une longueur d'1 mm. La première fois, nous ne la retrouvions pas. Nous avons dû trouver des solutions pour repérer les suivantes », note Bruno Morel.

Bossmé'd a développé également une expertise dans l'usinage de pièces longues avec paroi finie. « C'est toujours un défi car le risque de casse existe. Nous avons usiné des pièces de 5 dixièmes d'épaisseur sur 70 mm de longueur et 40 mm de largeur », précise le technicien. Pour relever ces défis techniques, Bossmé'd a investi en 2024 dans un second centre d'usinage 5 axes de la marque Bumotec, doté d'un embarreur de 2 m et d'un passage de barre de 42 mm.

La société travaille de nombreux matériaux, avec ces dernières années de plus en plus de plastique chargé en fibre de verre ou des aciers inoxydables comme le 17-4 « difficile à usiner car abrasif », souligne Bruno Morel. L'autre tendance dans l'univers de l'usinage concerne les finitions de surface qui deviennent de plus en plus strictes avec des demandes de faible rugosité qui peuvent atteindre dans certains cas des $Ra \leq 0.1 \mu m$. « Nous sommes équipés de moyens de contrôle optique et par palpé. Nous avons aujourd'hui plus de 550 jauges et toutes nos pièces sont contrôlées individuellement ».

L'entreprise de 5 salariés mise également sur la formation. « Nous avons pris un jeune, issu de l'école de production de Besançon, qui a poursuivi au CFA pour faire un bac pro et que nous avons embauché. Il est aujourd'hui autonome sur un centre d'usinage, c'est une vraie satisfaction pour nous », conclut Bruno Morel.

16/07/25 **OPTIMUM MAINTENANCE**

Une expertise dans les réducteurs de moteurs et ventilateurs industriels

La société **Optimum Maintenance** fondée en 2004 par Jean-Philippe Marion est aujourd'hui co-dirigée avec son fils Thibault, 31 ans, tombé dès le plus jeune âge dans la mécanique. L'entreprise familiale basée dans la zone industrielle de Saône-et-Loire s'est spécialisée au fil des années dans la réparation et maintenance des réducteurs, de broyeurs et de ventilateurs.

« On les retrouve dans toutes les industries. Nous proposons une prestation complète (analyses et contrôles vibratoires, alignement et géométrie laser, équilibrage sur site ou en atelier...). C'est un métier de précision car un roulement doit se régler au centième. Nous avons mis en place pour certains clients qui ont de gros parcs, un contrat de maintenance. Un industriel dans le domaine de l'agro-alimentaire avait des casses régulièrement sur ses réducteurs. Il n'avait pas de solutions du côté du fabricant des réducteurs. Lorsque nous avons repris la maintenance de leurs équipements en 2023, nous étions à 9 incidents, nous sommes passés à 1 en 2024 et 0 sur le premier semestre 2025. Ce client nous confie à présent le suivi et la maintenance de ses 50 réducteurs et souhaite étendre nos prestations sur les ventilateurs de l'usine. Une bonne maintenance se traduit toujours par des économies », précise Thibault Marion. Cette expertise a permis en 2024 à Optimum Maintenance de remporter, face à des fabricants nationaux, l'appel d'offres de Veralia portant sur la maintenance de 32 ventilateurs industriels : « nous les avons reconditionnés totalement dans nos ateliers », ajoute-t-il.

Optimum Maintenance s'est équipée depuis 2016 d'une équilibruse horizontale installée dans un bâtiment dédié pour accueillir des rotors pouvant aller jusqu'à 4 m de longueur avec un diamètre de 1,55 m ou 2,20 m de diamètre pour 900 mm de longueur. Cet investissement a ouvert à la société chalonaise des perspectives dans les secteurs forestier et agricole, qu'elle n'avait pas envisagées. « Une connaissance nous a sollicités pour intervenir sur son broyeur forestier. Très rapidement le bouche à oreille a fonctionné et nous avons développé ce marché que l'on connaissait peu. Certains constructeurs qui n'ont pas d'ateliers en France nous renvoient des clients depuis 2020. Les concessions agricoles font de plus en plus souvent appel à nous pour des rotors présents dans les moissonneuses-batteuses, dans les broyeurs agricoles », note le jeune dirigeant.

Grâce à une clientèle très diversifiée, Optimum Maintenance a une visibilité de plusieurs mois sur son planning, la principale difficulté étant de trouver du personnel. « Bien que j'ai une licence professionnelle en maintenance, je n'ai jamais appris durant mon cursus ce que je fais au quotidien dans mon entreprise. La seule solution pour nous est de former des jeunes en espérant qu'il reste un peu dans l'entreprise », conclut Thibault Marion.

Un second projet a débuté en juillet 2025 avec l'installation de 500 m² d'ombrières sur le parking de Décolletage Morel, entreprise basée à Champagnole. « Nous faisons appel pour cette réalisation à la société **BSA Structures** située à Saint-Amour. C'est donc un produit Made in Jura. Les panneaux photovoltaïques devraient couvrir 1/4 de notre consommation annuelle. Nous aurons la possibilité de revendre l'électricité produite pendant les jours de fermeture à une entreprise locale de distribution. Les ombrières ont aussi un côté social puisqu'elles permettent aux salarié(e)s d'avoir leur voiture à l'abri », note le dirigeant.

Avec ses investissements, le groupe Unimeca, spécialisé dans le décolletage, le découpage et l'emboutissage pour la fabrication de pièces en petite, moyenne et grande série, déploie sa feuille de route RSE. « Nous répondons ainsi aux demandes de plus en plus fortes de nos clients sur les mesures environnementales déployées », observe Charly Schiavon.

En savoir plus :

La société BSA Structures basée à Saint-Amour (39) a développé depuis 2024 la conception et fabrication d'ombrières sur-mesure. « Notre offre de services comprend aussi l'accompagnement du maître d'ouvrage dans les démarches administratives, la conception et modélisation 3D, l'établissement des notes de calcul selon Eurocodes1, les études géotechniques, le dimensionnement et mise en œuvre des fondations et l'installation de l'ombrière par nos techniciens BSA. Cette nouvelle activité s'appuie sur le savoir-faire de nos équipes dans la fabrication de structures métalliques conformes à la norme EN 1090 et l'hybridation d'énergies renouvelables », précise David Michelot, président de BSA Group.

02/07/25 NEXTIS



L'écoconception dans l'ADN de ce plasturgiste

Voilà 20 ans que Yannick Célérier travaille avec son équipe sur la politique environnementale de **Nextis**, basée à Demigny (71), d'abord en tant que salarié de 2005 à 2008 puis aux commandes de la société à partir du mois de juin. « J'ai toujours été sensible à cette problématique de surconsommation de la matière thermoplastique, à réduire le nombre d'opérations dans les processus de fabrication, à trouver des solutions pour diminuer le poids des produits, à augmenter leur longévité, leur recyclabilité en fin de vie. Ce sont des sujets sur lesquels j'ai travaillé pendant 6 ans chez Bericap en tant que Responsable Développement avant d'intégrer Nextis », souligne le président, qui partage le capital de la société avec Benoît Lafin, directeur R&D et industriel, Arnaud Perret, responsable chargé d'affaires et le groupe Eximium.

Cette entreprise spécialisée dans l'écoconception et la fabrication de solutions thermoplastiques, possède un savoir-faire de plus de 40 ans dans la transformation de tubes et profilés techniques en polyuréthane. Celle-ci va être une des premières sociétés de Bourgogne à suivre en 2012 la formation dispensée par l'ADEME sur l'écoconception. Elle va s'approprier certains outils, dont le logiciel du bilan produit et le calcul du bilan carbone. En 2013, un premier ingénieur issu du master dijonnais « Matériaux Plastiques et Écoconception » sera embauché. « Au fil des années, notre posture a changé, nous avons commencé à travailler directement avec les bureaux d'études et les ingénieurs produits de nos clients. Avec ce travail collectif, nous avons trouvé de nombreuses pistes d'améliorations dans les produits confiés tout en conservant les fonctions demandées dans le cahier des charges. L'éco-conception est économique et écologique », revendique Yannick Célérier.

11/07/25 DÉCOLLETAGE MOREL



Des ombrières made in Jura chez

Le groupe jurassien Unimeca qui réunit les sociétés Gropserrin (Pirey), Décolletage Morel (Champagnole), Décolletage Genet (Haut de Bienne) et Sésame (Saint-Claude) a subi de plein fouet, comme la majorité des acteurs industriels, la hausse des coûts énergétiques faisant suite au conflit ukrainien. « Nous sommes passés de 50 à 1000 euros le MWh lors du renouvellement de notre contrat. Nous avons pu bénéficier de différentes mesures mises en place par les pouvoirs publics pour amortir cette hausse vertigineuse. Nous sommes actuellement sur un contrat à 210 euros le MWh qui baissera progressivement pour repasser sur la période 2027/2028 à 90 euros. Cette crise nous a contraints à chercher toutes les sources d'économies et à réfléchir à notre futur mix énergétique avec l'apport d'une énergie plus verte », précise Charly Schiavon, directeur général. Une première initiative a été conduite en 2024 avec l'achat d'une énergie décarbonée produite à partir d'une centrale hydroélectrique de la Serve située près de Champagnole. « Nous avons été le premier industriel à adhérer à ce dispositif porté par le groupe Nouvergies », ajoute-t-il.

Grâce à cette approche et à une politique d'innovation soutenue dans les process, la société **Nextis** va prouver à ses clients et notamment à un acteur important du sports & loisirs que produire en France reste possible et ne coûte pas toujours plus cher qu'en Asie ou dans d'autres pays low cost. « Nous avons développé et industrialisé des nouveaux procédés dont un est breveté et protégé sur l'Europe avec l'extrusion/soufflage/surmoulage. Celui-ci nous aura pris 3 années de R&D. C'est une fierté de voir que grâce à nos efforts, nos investissements, des productions qui étaient parties à l'étranger sont relocalisées en France et dans nos ateliers de Demigny. Nous sommes rentrés dans une logique gagnant-gagnant avec certains clients. Nous avons pu leur proposer des produits écoconçus différemment à un prix tout aussi compétitif que ceux fabriqués en Asie, tout en préservant nos marges. Environ 1/3 de nos clients sont aujourd'hui dans cette démarche d'écoute et d'écoconception », ajoute le dirigeant, porteur de la flamme olympique en 2024.

Le label AFNOR Engagé RSE ISO 26000 Confirmé ** obtenu en juillet 2024 et l'adhésion récente à la communauté du Coq Vert de BPI France viennent matérialiser cette politique d'engagement dans la transition écologique et économique. Un choix payant puisque la société qui dispose d'un carnet de commandes bien rempli, devrait pour la première fois approcher voire dépasser le cap des 15 millions d'euros de chiffre d'affaires.

16/06/25 THIERRY BAILLY



Il s'engage dans la défense et la promotion des savoir-faire horlogers

Peu habitué à travailler au sein des instances professionnelles, Thierry Bailly, dirigeant de la **société familiale** fondée par son père Roland, a décidé d'accepter la proposition faite début 2025 par Grand Besançon Métropole de postuler à la vice-présidence d'**Arc Horloger**. Cette candidature a été validée le 28 mai dernier lors de son assemblée plénière. Cette association transfrontalière a été créée par l'Arc Jurassien (regroupement des cantons suisses de Berne, Jura, Neuchâtel et Vaud), Grand Besançon Métropole et le Parc naturel régional du Doubs Horloger suite à la décision de l'UNESCO d'inscrire en décembre 2020 les savoir-faire en mécanique horlogère et mécanique d'art au patrimoine culturel immatériel de l'humanité. « Je suis passionné par l'horlogerie, la transmission des savoir-faire est au cœur de mon entreprise. Enfin, ma société travaille historiquement pour ce secteur d'activité. Il m'est donc apparu naturel de participer activement à ce projet de sauvegarde et de promotion des savoir-faire horlogers dans un environnement transfrontalier unique au monde et vivant », précise le dirigeant.

Cette association, présidée par le suisse Richard Vaucher, a pour objectif de fédérer tout un écosystème autour des métiers de l'horlogerie, mais également ceux liés aux automates et aux boîtes à musique. La jeune association est organisée en 6 groupes de travail (animation/communication, marketing territorial, observatoire, formation, archives, adhésion/marketing). « Nous avons déjà identifié plus de 600 acteurs de part et d'autre de la frontière, dont les écoles, les musées, les fédérations. C'est un secteur d'activité qui attire. Au lycée Edgar Faure de Morteau, près de 160 jeunes suivent une formation. Notre ambition à travers la commission « observatoire » est de fournir une cartographie la plus exhaustive des métiers horlogers sur l'Arc Jurassien. Elle aura forcément un intérêt pour la commission « formation ». Il y a beaucoup de données à collecter et à traiter. C'est un travail conséquent. Notre objectif est de produire du concret ».

L'Arc Horloger est déjà sollicité pour participer à de nombreux événements dont la journée des professionnels des 24h du Temps qui aura lieu les 21 et 22 juin à Besançon ou encore la première Journée Internationale de l'Horlogerie le 10 octobre prochain. « Nous sommes en contact avec les organisateurs des salons de l'EPHJ et Micronora pour être présents sur les éditions 2026 », ajoute son vice-président.

L'association, qui sera prochainement reconnue d'utilité publique, lancera à l'automne 2025 des appels à cotisation. Une autre échéance importante l'attend en 2027 avec la demande de reconduction auprès de l'UNESCO de son inscription au patrimoine immatériel. Le chef d'entreprise bisontin s'est donc pleinement engagé sur ce mandat de 3 ans en y consacrant plus d'une vingtaine d'heures par semaine. « Je découvre un mode de fonctionnement collectif, riche de très nombreux échanges, avec des personnes engagées et compétentes, très différent de celui d'une entreprise où le dirigeant d'une PME est le seul à prendre les décisions stratégiques ».

15/06/25 RETOMBÉES BFC INDUSTRIES



Quels retours avec BFC Industries ?

Les industriels présents sur notre plateforme nous demandent souvent de quantifier les retours de BFC Industries.

Exercice difficile puisque chaque entreprise peut être contactée en direct via notre site. Début juillet 2025, une grosse entreprise de Clermont Ferrand sollicite une entreprise du Doubs trouvée grâce à notre annuaire (pour une demande de devis importante), mais la responsable des achats se trompe de mail dans son envoi et elle nous adresse sa demande.

Nous la contactons pour lui faire part de son erreur et lui demandons comment elle a trouvé cette société : « C'est une entreprise que je ne connaissais pas et que j'ai vu sur le web suite à une actualité parue sur votre site ».

Sans cette erreur de destinataire, il aurait été très difficile de savoir du côté de cet industriel du Doubs que ce contact avait été établi grâce à BFC Industries puisqu'aucune information (sur BFC Industries) n'était présente dans le mail de l'entreprise clermontoise !!

Cet exemple nous fait penser également à cette entreprise du Grand Besançon qui a été contactée par un industriel de Haute-Saône. Son responsable commercial nous avait donné le nom de l'entreprise qu'il avait connu et retenu grâce à BFC Industries. Quelques semaines plus tard, nous croisons le dirigeant de cette entreprise bisontine à qui nous donnons cette information et qui nous dit : « ah non, cette entreprise nous a contacté directement par mail »

Par mail, oui, mais après l'avoir trouvé grâce à notre annuaire !

- Il y a les dirigeants qui nous disent avoir reçu des demandes de devis grâce à notre annuaire (avec à la clé des affaires)
- Il y a les dirigeants (ou leurs services) qui utilisent de façon plus ou moins régulières notre annuaire pour élargir leur réseau de sous-traitance
- Et il y a tous ceux qui ne savent pas et à juste titre d'où proviennent des demandes de prospects.

L'essentiel est que nous puissions apporter une contribution aux entreprises industrielles de Bourgogne Franche-Comté et accroître leur visibilité en France et à l'étranger !

06/06/25 **AR.STAMP ET AR.TECH**

Michael Frachebois, aux commandes des sociétés haut-saônoises de découpage

Cela fait 10 ans que Michael Frachebois y pensait. À 46 ans, il atteint son objectif : être dirigeant. Une évidence pour ce dessinateur industriel de formation, baigné dès le plus jeune âge dans le monde de l'entreprise avec un père, artisan dans le bâtiment. Michael Frachebois a commencé sa carrière dans un bureau d'études avant d'embrasser des fonctions de technico-commercial dans différentes entreprises industrielles. « *J'ai toujours travaillé comme si j'étais mon propre patron* » précise-t-il. Après avoir suivi la formation « Visa Reprise », Michael va cibler des sociétés de 10 à 20 salariés qui transforment un produit soit dans la métallurgie, soit dans la menuiserie industrielle. « *J'ai rencontré Arnaud Abisse, dirigeant des sociétés AR.STAMP et AR.TECH à Rioz (70) pour la première fois fin 2023. Fin octobre 2024, la vente était finalisée. Il m'a accompagné les 6 premiers mois, mais je le vois encore régulièrement puisqu'il occupe une partie de l'atelier pour y développer sa nouvelle activité. Je peux donc m'appuyer sur son expertise pour certains dossiers* », ajoute le jeune chef d'entreprise, à la tête d'une équipe de 10 salariés.

La société **AR.STAMP**, spécialisée dans les activités de découpe-emboutissage, réalise près de 40% de son activité sur du délestage auprès de grands découpeurs. L'ADN de l'entreprise repose sur la souplesse et l'agilité de son équipe. « *Nous avons une visibilité réduite. Notre réputation s'est construite autour de ces services. Entre le moment où je reçois la demande et je suis dans le bureau du chef d'atelier avec le responsable logistique et la qualitiennne, il n'y a qu'une dizaine de marches à descendre pour étudier le dossier et apporter une réponse au client dans l'heure sur le délai de production de ces pièces. Je peux m'appuyer sur une équipe expérimentée, volontaire et très réactive* », précise Michael Frachebois.

AR.STAMP qui a un stock d'une soixantaine d'outils confiés par ses clients, découpe des pièces techniques avec une précision allant du dixième au centième selon le cahier des charges, et ce, sur différents matériaux (cuivre, laiton, acier, inox) pour des séries allant de quelques milliers à plusieurs millions. « *L'entreprise dispose d'un parc de 12 presses de 25 à 180 tonnes. Elles sont doublées et équipées de dispositif acoustiques pour suivre les informations transmises par les capteurs piézoélectriques posés sur les outils, ce qui nous permet une détection immédiate des anomalies* ». Les pièces produites prendront ensuite la direction de la salle de contrôle équipée des dernières technologies de mesure (3D, KEYENCE, etc...).

Quant à la société **AR.TECH**, elle conçoit des outils de découpe. La fabrication est confiée le plus souvent à un partenaire asiatique avec lequel la société travaille depuis de nombreuses années. L'assemblage et la mise au point sont réalisés dans les ateliers de Rioz. « *Certains clients nous demandent d'avoir une production européenne ou française, nous pouvons bien entendu leur apporter une réponse régionale* », note Michael Frachebois, qui souhaite également développer cette activité dans les prochains mois.

05/06/25 **AÉROMÉTAL**

La société, leader dans le recyclage des métaux stratégiques

Nickel, Cobalt, Molybdène, Tungstène, Titane, Zirconium, Tantale : des noms de matières premières qui appartiennent à la famille des métaux stratégiques. En moins de 20 ans, la société **Aérométal**, est devenue l'expert français du recyclage et de la valorisation de ces métaux essentiels aux industries de pointe (aéronautique, spatiale, nucléaire, médicale...). Fondée en 1993 par le père d'un des dirigeants actuels, l'entreprise sous l'impulsion du binôme, Davy Beloeil et Clarisse Maillet, va s'orienter, à partir de 2008, vers cette niche de marché exigeante. La société, basée à Gergy (71), va construire au fil des années tout un process industriel et une logistique pour collecter les copeaux et chutes de ces métaux critiques, les trier, les identifier, les nettoyer, les décaper, les broyer, les sécher, les contrôler et les remettre en circulation auprès des fondeurs classiques et sous vide. La société Aérométal obtient en 2013 la double certification ISO 9001 et 14001 et en 2024, l'ISO 19443 et l'EN 9100.

Pour faire face au développement croissant de son activité (chiffre d'affaires multiplié par 7 en 15 ans), la société étudie un projet de construction au début des années 2020 dans la zone industrielle SaôneOr (71). Le mardi 3 juin 2025, le nouveau bâtiment d'une surface de 9 500 m² (dont 9 000 pour les ateliers) situé sur la commune sur Virey-le-Grand a été inauguré. Pensé et réfléchi avec la vingtaine de salariés, il est à l'image des valeurs environnementales portées par les dirigeants. Les panneaux photovoltaïques et ombrières devraient fournir 60% de la consommation énergétique, la récupération et le stockage des eaux de pluie permet l'autonomie sur les différentes opérations de lavage. « *Ce bâtiment est le symbole de notre capacité à innover. Il démontre qu'industrie et écologie ne sont pas incompatibles, ce sont deux piliers indispensables pour préparer l'avenir* », précise Clarisse Millet, directrice générale.

Organisé autour de 3 halls de 3000 m² dont 1 totalement étanche pour nettoyer les lubrifiants présents sur les différentes pièces, ce nouveau bâtiment accueille notamment une nouvelle ligne de broyage pour casser les copeaux. L'espace dédié à la découpe jet d'eau pour des pièces en titane de forte épaisseur permet à la « *société de développer des prestations de travail à façon* », note Davy Beloeil, son président.

Avec cet investissement de 10 millions d'euros, **Aérométal** peut entrevoir sereinement une hausse de son volume de métaux recyclés qui est actuellement de 3 000 tonnes par an et qu'elle espère porter à 6 000 tonnes dans les prochaines années.

02/06/25 MGO



Cyril Clopet succède à Michel Reveillon à la tête de MGO

C'est un nouveau dirigeant qui va accompagner la société **MGO (Mécanique Générale Outillage)** pour son entrée dans sa quatrième décennie. Reprise en 2018 par Michel Reveillon, ce dernier a choisi de céder son entreprise implantée sur 2 sites en Bourgogne Franche-Comté (Varanges en Côte d'Or et Gray en Haute-Saône) à Cyril Clopet, ingénieur de formation à l'ENSM et fondateur, dès la sortie de ces études, de la société VariaPower spécialisée dans la conception et fabrication de variateurs de vitesse mécanique à haut rendement. « Ma recherche portait sur une reprise, soit d'un bureau d'études mécaniques situé à moins de 2h de Besançon soit d'une entreprise de mécanique générale de 10 à 20 salariés. Je suis tombé sur l'annonce de la vente de MGO sur le site Fusacq en mai 2024. On a signé la L.O.I. avec Michel Reveillon en juillet 2024 et la reprise officielle s'est faite en fin d'année 2024. Le cédant a choisi de vendre à un indépendant et non à un groupe », précise Cyril Clopet, aujourd'hui âgé de 38 ans.

Quelques mois après cette reprise, le jeune dirigeant mesure la chance d'être à la tête d'une entreprise structurée, entourée d'une équipe investie. « Mon prédécesseur avait fortement investi dans la modernisation du parc-machines. Je suis aujourd'hui plus sur l'amélioration de process. Nous avons pour objectif d'obtenir la norme ISO 9001 à horizon d'un an », explique le jeune dirigeant.

MGO a construit sa réputation dans l'usinage de pièces techniques de petite et grande dimension, mais aussi en rectification, électro-érosion, brunissage, mécano-soudure, assemblage. « C'est une entreprise qui, avec ses deux unités de production très complémentaires, va se positionner sur de la petite pièce qui tient dans une main, produite à Varanges, jusqu'à de la pièce de 4 m de long réalisée à Gray. Ce site a été fortement modernisé. Nous avons un savoir-faire apprécié dans la reprise d'usinage sur châssis », ajoute Cyril Clopet.

La société qui compte 25 salariés (9 en Haute-Saône et 16 en Côte-d'Or) réalise un chiffre d'affaires de 3 millions d'euros que le repreneur espère passer à 4 millions à horizon 2030.

plus avant-gardiste au niveau mondial. « Le projet retenu par BPI, appelé "PhotonScale", a pour ambition de faciliter l'assemblage et le packaging* de systèmes photoniques ultra-miniaturisés par l'utilisation de nos plateformes », précise David Heriban, fondateur de la société en 2011.

Ce projet d'un montant d'1 932 000 euros sur 3 ans bénéficiera de 423 000 euros de subventions et de 282 000 euros d'avance remboursable, le reste étant pris en charge par la société Percipio. « C'est un marché sur lequel nous souhaitons nous développer et consacrer des moyens financiers et humains. L'aide perçue dans le cadre de cet appel à projet va nous permettre d'aller plus vite. 5 équivalents temps plein travailleront sur ce dossier. Nous renforçons aussi notre équipe RD avec l'arrivée en juin d'un docteur en photonique qui vient du laboratoire FEMTO-ST »

La France qui rassemble selon la fédération française de la photonique - Photonics France - plus de 1200 entreprises, se classe parmi les 5 leaders mondiaux de cette industrie. « Nous nous adressons à une communauté d'acteurs français qui va du grand groupe à la startup en passant par des laboratoires de recherche. Jusqu'à présent, ces sociétés réalisent ces assemblages à la main car ce sont souvent des marchés dans un premier temps sur de la petite série. Hélas, quand il faut passer sur la grande série, ces startups sont obligées de s'adresser à des usines OSAT (services externalisés d'assemblage et de test de semi-conducteurs) qui sont le plus souvent hors Union européenne. Notre défi : permettre à ses entreprises de garder leur production sur le sol français ou européen. Nous sommes au cœur d'une politique de souveraineté industrielle », note le dirigeant à la tête d'une équipe de 40 salariés dont 80% viennent de l'école d'ingénieurs Supmicrotech, de l'Université Marie et Louis Pasteur et du laboratoire FEMTO-ST, tous deux situés au cœur de la Technopole Temis.

La société **Percipio Robotics** était déjà familiarisée avec la photonique. Elle travaille avec des fabricants de dispositifs médicaux qui utilisent les propriétés de la lumière pour diagnostiquer, surveiller ou traiter diverses pathologies, ou des entreprises dans le domaine des ordinateurs quantiques qui ont des enjeux d'intégration des composants très petits sur une puce. « La complexité de ce secteur d'activité réside dans son packaging*. Dans la connectique, vous avez le silicium, qui est le matériau de référence. Ce n'est pas le cas pour la photonique où vous devez assembler et faire fonctionner différents matériaux ».

Les prochains mois seront dédiés à rendre la plateforme opérationnelle pour les premiers clients d'ici fin d'année, le développement de fonctionnalités avancées comme l'alignement passif et la connectivité complète et enfin la dernière étape de ce projet sera la réalisation de la version finale de cette plateforme. « L'avantage de notre solution réside également dans le fait que nous ouvrons à nos clients. C'est un tronc commun sur lequel nous allons apporter des briques dédiés à chacun des projets d'assemblage. Nos clients peuvent ainsi arbitrer entre la part manuelle et celle à automatiser. Ils sont pilotes de l'évolution de leurs besoins de production. Ils réduisent aussi la dépendance de la société à une ou deux personnes titulaires de ce savoir-faire de montage. En cas de départ, d'absence, l'entreprise peut se retrouver sans solution ».

À travers ce projet, le chef d'entreprise est fier d'apporter sa contribution dans l'ultra haute miniaturisation, axe sur lequel l'« Europe se doit d'être leader et la Franche-Comté dans cet écosystème a de gros atouts », conclut David Heriban.

* Le packaging en photonique désigne les opérations visant à assurer la stabilité, la performance et la fiabilité des composants optoélectroniques.

22/05/25 PERCIPIO ROBOTICS



La société se positionne sur la photonique

La société **Percipio Robotics**, basée à **Temis Technopole** à Besançon est lauréate depuis mai 2025 de l'appel à projet France 2030 dans la catégorie "Offre de robots et machines intelligentes d'excellence". Cette deep tech en robotique industrielle conçoit et fabrique des plateformes d'assemblage de composants microscopiques dotées d'un environnement salle blanche. Son terrain de jeu : des micro-assemblages jusqu'à 30 fois inférieurs à la taille d'un cheveu, ce qui la place parmi les entreprises les

21/05/25 DIXI MEDICAL



contractualise une chaire industrielle avec l'Institut Supérieur d'Ingénieurs de Franche-Comté (ISIFC)

Après la société **Stalice** en mars dernier, c'est l'entreprise **Dixi Medical**, basée à Chaudfontaine (25) qui devient titulaire d'une deuxième chaire industrielle à l'**Institut Supérieur d'Ingénieurs de Franche-Comté (ISIFC)**, une école d'ingénieur rattachée à l'Université Marie et Louis Pasteur et spécialisée dans les dispositifs médicaux. « C'est important de nous engager dans la formation des futurs ingénieurs. Sans cet apport de compétences, Dixi Medical n'aurait pas eu le même développement. Le fait que cette école soit sur notre territoire est un atout considérable pour l'agglomération bisontine, car ce sont des jeunes diplômés qui ont plus de chances de rester vivre ici. Attirer ce type de profils, sans cette présence universitaire, serait très compliqué. Si Besançon a pu se faire un nom dans le monde des dispositifs médicaux en France et en Europe, c'est grâce aussi à la présence de l'ISIFC qui forme des ingénieurs sur le volet réglementaire et qualité, une double compétence unique en France. Ce sont des métiers indispensables dans le monde des dispositifs médicaux », note Raoul Barthez, directeur général adjoint et par ailleurs président du conseil d'administration de l'ISIFC depuis 2022.

Dixi Medical apportera un soutien financier et en nature avec notamment des heures d'accompagnement : « Certains points techniques ne nécessitent que quelques heures de cours. L'objectif est de permettre aux experts de notre société de venir apporter ce complément de formation aux futurs ingénieurs ». La société est spécialisée dans la conception et fabrication d'électrodes intracérébrales pour la détection des foyers épileptiques des personnes pharmaco-résistantes. C'est un marché immense puisque la population épileptique représente 1% de la population mondiale dont 30% ne peuvent être soignés par voie médicamenteuse. **Dixi Medical** qui est leader mondial sur ce marché, réalise 50% de son chiffre d'affaires aux USA, 10% en Asie et Moyen-Orient et 40% en Europe. « Nous avons renouvelé nos 25 dossiers d'homologation fin 2024 avec le marquage CE », précise avec satisfaction le directeur général.

L'entreprise a connu une forte croissance depuis quelques années voyant ses effectifs passés de 70 salariés en 2022 à 120 aujourd'hui. 60% des emplois sont dédiés à l'assemblage des électrodes en salle blanche sous atmosphère contrôlée. Dixi Medical travaille sur le développement d'une nouvelle génération d'électrodes. « Nos produits servaient jusqu'à présent à diagnostiquer les zones épileptogènes sans pouvoir soigner le patient. Demain, nos électrodes pourront aussi éliminer ce foyer. C'est une avancée énorme pour le patient. Cette innovation devrait être présentée au monde médical fin 2025 », conclut Raoul Barthez.

Vous êtes industriel et souhaitez communiquer sur l'édition 2026

VOS CONTACTS COMMERCIAUX

François ROUYER
Jean-Christophe DUMONT

07 67 64 67 07
06 88 84 11 98

francois@mcc-agence.fr
jean-christophe@mcc-agence.fr



Lancé en novembre 2022, ChatGPT n'a cessé de s'enrichir au fil des mois de nouvelles fonctionnalités comme ChatGPT Search apparu en novembre 2024, qui se pose en concurrent direct du moteur de recherche Google pour les recherches en ligne et devient une nouvelle vitrine digitale. ChatGPT Search indexe les informations présentes sur les différents champs de notre base de données.

BFC Industries s'impose donc aux yeux des IA génératives comme un site avec un contenu fiable et faisant autorité.

Nous avons testé pour vous sur quelques prompts sur la nouvelle version 5.0 lancée le 7 août 2025.

PROMPT :

peux tu me trouver des sociétés qui fabriquent des skids en Bourgogne franche comte

Détail des entreprises

Société	Localisation	Activités principales
BOUQUEROD SAINT-AMOUR (BSA)	Saint-Amour (Jura)	Chaudronnerie acier/innox, conception et fabrication de skids, cuves, trémies, réservoirs de stockage, prototypes, usinage, peinture industrielle bfc-industries.com v1
TURGIS ET GAILLARD INDUSTRIE BOURGOGNE	Bretonnière (Côte-d'Or)	Chaudronnerie divers matériaux, fabrication de skids, machines spéciales, châssis mécano-soudés, tuyauterie industrielle, peinture industrielle bfc-industries.com v1
ATELIERS MÉCANIQUE GASNE	Chalon-sur-Saône (Saône-et-Loire)	Bureau d'études en mécanique, chaudronnerie acier/aluminium, conception et fabrication de skids, usinage haute précision, soudage, maintenance bfc-industries.com
OREM-ASTRE	Dijon (Côte-d'Or)	Fabrication sur mesure de skids à partir du cahier des charges, tests, installation et mise en service partout en France oremastre.com

PROMPT :

peux tu sélectionner des sociétés spécialisées dans la chaudronnerie alliage en bourgogne franche comte

GRUPE GASNE – Chalon-sur-Saône (71)

Expert dans plusieurs domaines : chaudronnerie acier, inox, alliage, mécano-soudure, usinage 5 axes, soudure robotisée, contrôle dimensionnel, polissage, skids, machines spéciales. Ce groupe offre de très larges capacités allant de prototypes à séries moyennes/grandes [BFC Industries v10](#)

GINDRO – Montbozon (70)

Propose chaudronnerie en acier, acier allié, inox, incluant métallerie, pliage, roulage, peinture époxy et soudure traditionnelle. Idéal pour des ensembles mécano-soudés avec finition complète [BFC Industries](#)

Études Maintenance Laurent (EML) – Champforgeuil (71)

Réunit bureau d'études et chaudronnerie alliage, acier, inox avec polyvalence en mécano-soudure, découpe jet d'eau, fraisage, rétrofit, maintenance industrielle, conception complète de machines spéciales [BFC Industries v10](#)

SP Solutions – Pompey e-sur-Doubs (25)

Spécialiste de chaudronnerie alliage, acier, alu, inox, et fabrication d'engins spéciaux, trémies, châssis mécano-soudés avec soudures qualifiées, parfait pour la création de structures spécifiques [BFC Industries](#)

A2 Métal – Chemaudin-et-Vaux (25)

Chaudronnerie alliage, acier, inox, alu. Propose aussi tuyauterie industrielle (haute pression, température) transport, projets sur mesure, maintenance industrielle, et mécano-soudure polyvalente [BFC Industries v10](#)

Ateliers Mécanique Gasne – Chalon-sur-Saône (71)

Chaudronnerie alliage/acier/innox/alu, solutions CAO, machines spéciales, skids, usinage, polissage, soudures sous qualification, rectification, rétrofit, reconditionnement machines [BFC Industries](#)

B&C Industrie – Gron (89)

Chaudronnerie alliage, acier, inox, avec capacités étendues : découpe haute précision, mécano-soudure, adhésivage, finition (ébavurage, émergisage), convoyeurs, maintenance et prototypes [BFC Industries v1](#)

CLM Industrie – Chevigny-Saint-Sauveur (21)

Chaudronnerie alliage, acier, inox, intégration industrielle (skids, boîtes à gants), tôlerie, usinage, tournage 5 axes, fabrication de solutions industrielles intégrales [BFC Industries](#)

PROMPT :

je recherche une entreprise de plasturgie spécialisée dans l'éco conception en bourgogne franche comte

Voici quelques entreprises situées en Bourgogne-Franche-Comté évoluant dans le secteur de la plasturgie, et pour lesquelles on peut identifier un intérêt, explicite ou implicite, pour l'éco-conception, le recyclage ou le développement durable :

Entreprises repérées via la base BFCI – Conception et fabrication de pièces plastiques

Selon cette ressource, plusieurs acteurs locaux se distinguent par des savoir-faire susceptibles d'être exploités dans une démarche éco-conception :

- GILSON PLASTICS** (Moirans-en-Montagne, Jura) : Injection thermoplastique, prototypes, transformation de matières plastiques, et surtout **recyclage de matières plastiques** [bfc-industries.com v1](#)
- DEMOR** (Vrasne, Doubs) : Fabrication additive, micro-injection, salle blanche, ainsi que conception et fabrication de pièces plastiques. Utilise **pour des produits techniques** mais sans mention explicite d'éco-conception ou environnement [bfc-industries.com v1](#)
- PLAST MOULDING** (Besançon, Doubs) : Très large panel de prestations autour des moules, des pièces plastiques et de l'industrialisation, sans mention spécifique à l'éco-conception [bfc-industries.com v1](#)

Ces entreprises sont à voir comme de bons points de départ, notamment **GILSON PLASTICS** pour un volet recyclage, mais il conviendrait de les contacter pour vérifier leur réel engagement ou démarche en matière d'éco-conception.

PROMPT :

peux tu sélectionner des sociétés spécialisées dans la maintenance d'outillage en bourgogne franche comte

Sélection d'entreprises spécialisées**Presse Étude Pouilly-les-Vignes**

- Située à Pouilly-les-Vignes (25), cette société se distingue par la **conception et fabrication d'outillage de précision** (poinçon, découpe, outils horlogerie) et offre également **des services de maintenance d'outillage** ainsi que de **rétrofit d'outils** et de machines spéciales. [BFC Industries v13](#)

BR MicroTop – Grandfontaine

- Basée à Grandfontaine (25), BR MicroTop propose une gamme large de prestations industrielles incluant la **fabrication d'outillage**, la **mécanique de précision**, la **fabrication de sous-ensembles**, et surtout la **maintenance d'outillage**, avec des compétences en micro-usinage, micro-mécanique et traçabilité. [BFC Industries](#)

EML – Études Maintenance Laurent

- Implantée à Champforgeuil (71), cette entreprise combine **maintenance industrielle**, **rétrofit d'outillage**, usinage, chaudronnerie, soudure, etc. Elle propose un service global et flexible, idéal pour les interventions spécifiques sur outillage. [BFC Industries v12](#)

ACE Automatismes du Centre Est

- Basée en Côte-d'Or, ACE intervient dans la **maintenance industrielle**, notamment sur des systèmes automatisés, ce qui inclut potentiellement la **maintenance d'outillage** intégré dans ces systèmes. [Fabrication v1](#)

Boudin SAS – Les Moulis de Maintenance

- Située dans l'Yonne, cette société est spécialisée dans la **maintenance de moules et outillages** pour l'injection plastique. C'est une référence pour les sociétés du secteur de la plasturgie. [Fabrication v12](#)

Fluidexpert

- Basée en Saône-et-Loire, elle est spécialisée en **hydraulique industrielle** et propose également de la **maintenance d'outillage**, notamment lié à la transmission de puissance et aux systèmes hydrauliques. [Fabrication v1](#)

LES 6 AVANTAGES DU PACK PUBLICITAIRE

1 Page complète sur l'annuaire papier

ALPM
108 rue Fernand Léger - 71000 MÂCON - 03 85 59 92 90 - contact@alpm.com - www.alpm-laser.com

Création 2010 Statut SAS
Code Nat 25508 Siret 521 21 839 00027
Effectif 250 Langues CN - FR
Capital social 30 000 €
CA total (HT) 9 130 530 €
CA export (HT) 24 620 €

CONTACTS
Président : M Sylvain GLEITZ
s.gleitz@alpm.com
Directeur commercial : M Gregory VIGNANT
g.vignant@alpm.com

SAVOIR-FAIRE
Brossage • Brossage robotisé • Bureau des méthodes / Industrialisation • Découpe mécanique (ébavurage) • Découpe mécanique (tronnage) • Découpage et carbottage de jcs métalliques de précision • Découpage fin • Découpage, pliage, moutage, emboutissage de haute précision • Usinage métallique électrolytique (trépan) • Clouage • Émaillage / Revêtement • Clouage tribofriction • Emballage et conditionnement • Cylindres de faisabilité • Formage à froid • Fraiseage vertical • Grouage • Laser (découpe) • Laser (gravure et marquage) • Laser (sous-traitance) • Laser (usinage) • Métaillerie • Parachèvement (finition de bords) • Pliage • Polissage • Produits métalliques ferreux / non-ferreux (transformation et vente) • Redressage • Robots collaboratifs • Taraudage • Tôlerie finale de précision • Tôlerie Industrielle • Usinage métaux communs • Zingage électrolytique

PARC-MACHINES ET EQUIPEMENTS
Découpe laser fibre 10 kW TRUMPF 3 x 15 m • Découpe laser fibre 6 kW TRUMPF 4 x 2 m • Découpe laser CO₂ 5 kW TRUMPF 3 x 15 m • Pieuse 220 T 4 m TRUMPF • Pieuse 50 T 15 m TRUMPF électrique • Chasseuse THESWEER • Torneau tribofriction • Pieuse ARK • Emballeuse Automatique • Cellule pliage robotisée 4 m DDT

MATIERES TRAVAILÉES
Acier • Inox • Aluminium • Cuivre • Laiton

ALPM
ACTUELLE EN L'INDUSTRIE ET EN LA PIÈCE DE LA MACHINE

ACCOMPAGNEUR D'INDUSTRIELS

DÉCOUPE LASER ET PLIAGE À LA POINTE DE LA TECHNOLOGIE

RÉALISER VOS PIÈCES SUR MESURE
VOUS AIDER À CAPTER VOS MARCHÉS
ABSORBER VOS PICS D'ACTIVITÉ

03 85 59 92 90 • www.alpm-laser.com
108 rue Fernand Léger 71000 MACON

ALPM c'est une chaîne de valeurs humaines

124 Retrouvez le complément des fiches sur notre site internet www.bfc-industries.com - Édition 2025

3

Champs «observations» réservé aux annonceurs. Possibilité d'intégrer un texte jusqu'à 1000 caractères avec hyperliens vers des pages dédiées de votre site. Indexation de ce champs par les moteurs de recherche.

L'ANNUAIRE BFC INDUSTRIES

ALPM

Dernière mise à jour : 29/08/2025

[Retour à la recherche](#)

Coordonnées

108 rue Fernand Léger
71000 MÂCON

[Afficher l'adresse email](#)

Observations

ALPM est spécialisée dans la **découpe laser** et le **pliage de métaux**. Depuis sa création en 2010, elle nécessite d'aller vite pour satisfaire nos clients, alors nous visons l'excellence à tous niveaux et tout pour offrir le meilleur rapport qualité/prix/délai à nos clients, et le confort de travail à nos équipes commandes.

Vidéos

Vidéo de présentation de la société ALPM

Le pliage robotisé par la

Photos

Grâce à notre équipe commerciale de 6 chargés d'affaires expérimentés, chaque client dispose d'un interlocuteur dédié qui traite vos demandes et commandes sous 24h - Sté ALPM

Avec 3500 T par an de matière achetée, nous stockons une gamme très large de produits (acier, inox, alu, ...) disponibles au meilleur prix allant jusqu'au format 4 x 2 m - Sté ALPM

Développé en interne nos logiciels métiers, toutes vos commandes machines et suivi de l'avancement

2 Présence renforcée sur la nomenclature des savoir-faire industriels de l'annuaire papier.

TÔLERIE FINE/ DE PRÉCISION	
→ ALPM	124
→ ANTHALYS	
→ CITELE INDUSTRIE GRANDVILLARS	
→ D2P (DÉCOUPE PLIAGE PROFILAGE)	
→ DB SYNERGIES	221
→ DÉCOUPE H2O	
→ DMG (DÉCOUPE MÉCANIQUE GÉNÉRALE)	236
→ ESBE	
→ ÉTUDE ET RÉALISATION DE TOLERIE DE PRECISION (ERTOP)	
→ EUROROL INDUSTRIE	
→ FAÇONNAGE MÉTALLIQUE	262

Grâce à notre équipe commerciale de 6 chargés d'affaires expérimentés, chaque client dispose d'un interlocuteur dédié qui traite vos demandes et commandes sous 24h - Sté ALPM

Avec 3500 T par an de matière achetée, nous stockons une gamme très large de produits (acier, inox, alu, ...) disponibles au meilleur prix allant jusqu'au format 4 x 2 m - Sté ALPM

Développé en interne nos logiciels métiers, toutes vos commandes machines et suivi de l'avancement

Contenu enrichi sur la fiche web (jusqu'à 10 photos, 5 PDFs et 3 vidéos, et bandeau web personnalisé).

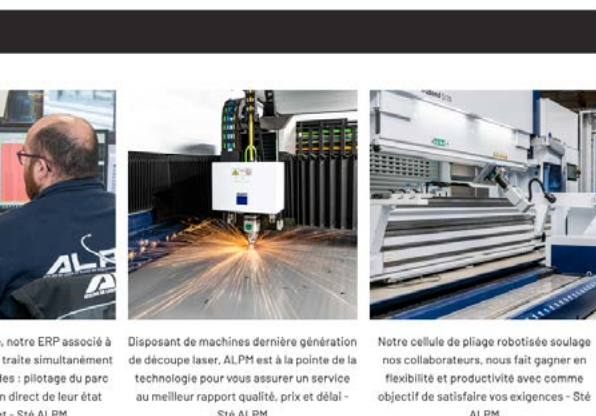
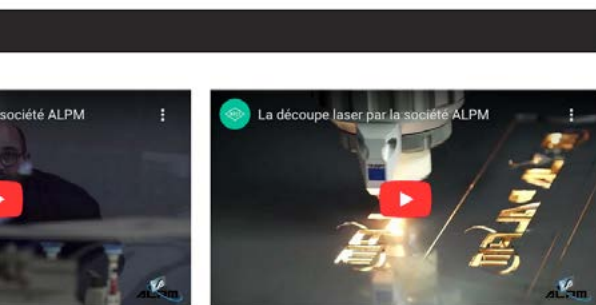
4

5

Présence sur la carte de géolocalisation dans le cadre des recherches par savoir-faire, certifications...



Il a suivi une croissance continue et compte aujourd'hui 30 collaborateurs. Notre métier est fait pour faciliter le travail de tous. Le parc machine dispose de technologies de pointe. Il est piloté en réseau via des logiciels métiers qui permettent de suivre en temps réel les



6

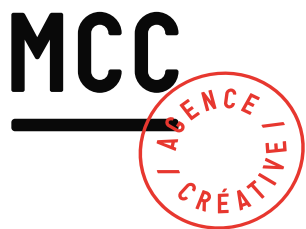
Présence prioritaire sur les résultats des différents champs de recherche (savoir-faire, certification...). Apparition aléatoire si plusieurs annonceurs sur le même savoir-faire.

INTÉRESSÉS ?



Vous êtes **industriel** et vous souhaitez communiquer sur l'**édition 2026** de BFCI ?

Contactez-nous au **07 67 64 67 07** ou par mail à **contact@mcc-agence.fr**



Notre savoir-faire au service de l'industrie

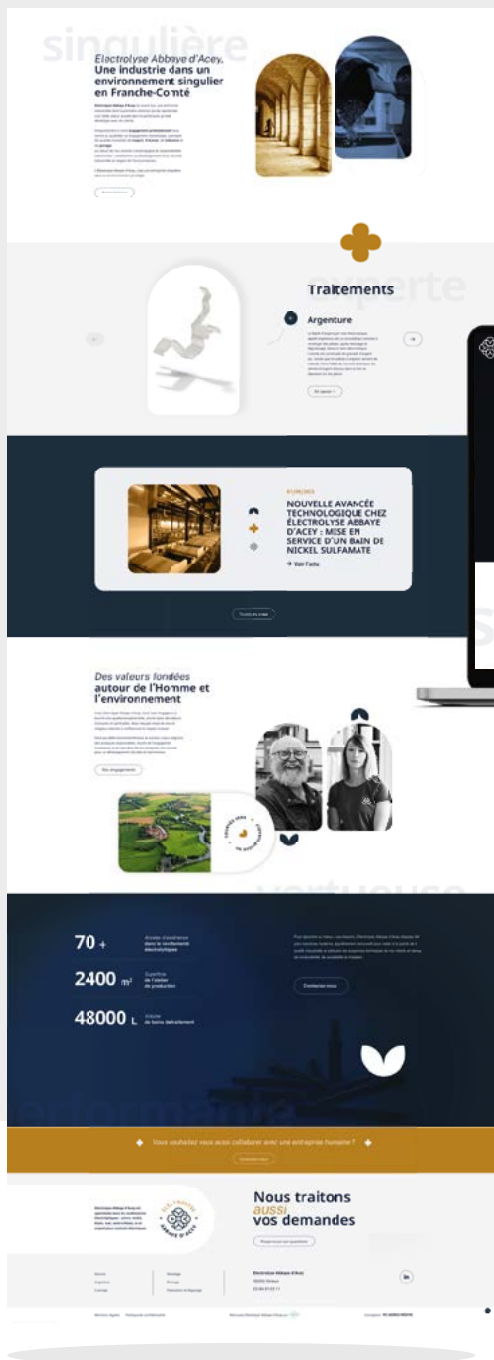
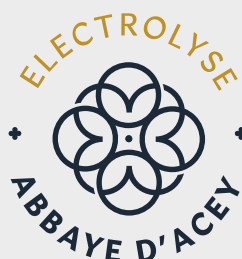
Site internet

Rédaction de contenus

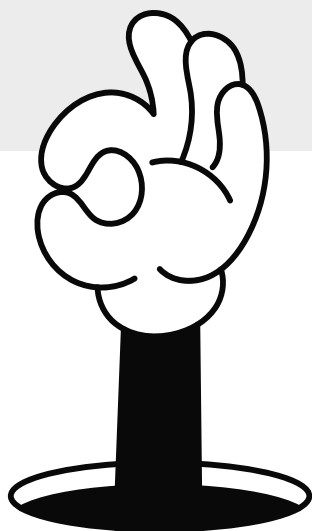
Photographie technique

Modélisation 3D

Référencement naturel



✓ www.electrolyse-acey.com



MCC

éditrice de l'annuaire BFC industries

27/08/25 TOPSIGN



Eric de Chevigny : 10 ans à la tête de Topsign

C'est sur LinkedIn qu'Eric de Chevigny a choisi de communiquer sur ses 10 années à la direction de **Topsign**. L'entreprise créée en 1992 est un acteur régional de référence sur le marché des enseignes et de la signalétique. Elle fait partie des rares sociétés à avoir intégré tous les savoir-faire : studio graphique, découpe numérique, métallerie-soudure, peinture, éclairage, assemblage, impression numérique, découpe d'adhésifs et la pose. « J'ai maintenu cet héritage lors de la reprise en 2015, à mi-chemin entre artisanat et industrie. Cette diversité de métiers fait partie de l'ADN de la société », précise le dirigeant, aujourd'hui à la tête d'une équipe de 15 salariés.

Qu'il s'agisse d'enseignes lumineuses pour des banques, des commerces, des industries, de signalétique patrimoniale, de totems, de marquage sur véhicules ou plus récemment de pose de films solaires, Topsign laisse son empreinte dans chaque ville de la région. « Nous avons une activité extrêmement diversifiée qui se complexifie année après année avec l'évolution de la réglementation locale de publicité. Notre connaissance de la législation cœur de ville, et des exigences des bâtiments de France est un atout précieux pour nos clients qui nous confient leur communication extérieure », précise Eric de Chevigny.

Dans les prochains mois, Topsign entend intensifier sa communication pour valoriser son savoir-faire dans 3 domaines : les enseignes de grande taille, la signalétique extérieure, et le marquage publicitaire de véhicules (vélos, voitures, utilitaires, camions, véhicules de collection...). « Nous avons équipé en éclairage et posé une enseigne de 38 m de long pour l'entreprise Obliger, située près de l'échangeur de l'A36. L'enseigne du complexe de loisirs « Aux Ateliers », a quant à elle des lettres de 2 m de haut. Ces chantiers demandent une expertise technique et un équipement adapté. Pour la partie marquage de véhicules, nous disposons d'un atelier dédié avec de fortes compétences humaines dans la pose », observe le chef d'entreprise, récemment réélu au poste de trésorier national du FESPA, syndicat de la profession, qui rassemble plus de 500 sociétés.

29/08/25 OPERA SOLUTIONS



L'entreprise veut s'imposer sur le marché de la dématérialisation

La société bisontine **Opéra Télécom** qui a fêté ses 10 ans en avril 2025 a enrichi son offre de services avec la dématérialisation. Elle vient compléter les 3 métiers historiques : opérateur télécom alternatif (téléphonie fixe et mobile, accès internet, matériel téléphonique...), câblage courant faible (Wi-fi, réseau, baie informatique, vidéo-surveillance...), informatique

(serveur, PC, infogérance...). « Nous avons ajouté une activité de bureautique et de ventes de copieurs lors de notre déménagement à Pouilley-les-Vignes en août 2021. Nous les regroupons aujourd'hui sous le nom d'Opera Solutions. Nous avons recruté 2 personnes spécialisées dans la dématérialisation pour accompagner à la fois nos 850 clients dans cette démarche, mais aussi pour élargir notre clientèle », précise Matthieu Marzio, fondateur de la société.

3 offres de dématérialisation sont proposées, dont une plus dédiée à l'activité industrielle puisqu'elle permet notamment le suivi de fabrication. « Nous apportons des solutions qui vont s'adapter à la taille de l'entreprise. L'objectif est de simplifier la vie du dirigeant, de ses collaborateurs et de fluidifier les process. La dématérialisation est un levier de performance. Les outils proposés sont très intuitifs et se prennent en main facilement. Nos solutions sont par ailleurs évolutives avec l'ajout de nouvelles briques selon les besoins. Un technicien va se déplacer chez le client pour réaliser un audit sur 1/2 journée pour connaître le fonctionnement de la société, l'organisation du classement, le volume de pièces à dématérialiser. Une offre adaptée lui sera ensuite proposée. Nos premiers forfaits commencent à partir de 65 Euros HT par mois », ajoute Julie Laroche, chargée d'affaires chez Opera Solutions.

Face aux nouvelles obligations légales des entreprises en matière de conservation des données, la dématérialisation est devenue un enjeu pour toutes les sociétés. « Nous avons accompagné récemment le service RH d'un centre de formation. Il collectait une quinzaine de pièces par apprenti avec une obligation de les garder pendant 10 ans. Notre solution sécurisée, hébergée en France est un gain de temps précieux par rapport aux archives papier », complète Julie Laroche.

Matthieu Marzio enrichit année après année ses services pour répondre à son ambition : « être un acteur régional indépendant avec une offre identique à des sociétés nationales ».

29/08/25 FCE



Un nouvel ancrage à Pirey pour façonner l'avenir

Implantée depuis près de 50 ans à Levier et 30 ans sur l'agglomération Bisontine, **FCE** poursuit son développement en inaugurant son nouveau site de Chevaugy à Pirey, dans le Grand Besançon. La société qui réalise 17 M€ de chiffre d'affaires dans la moitié Est de la France est structurée autour de 5 métiers (espaces verts, maçonnerie paysagère, clôtures et portails, aires de jeux et terrains de sports, travaux en milieux naturels sensibles). Les 110 collaborateurs de la société FCE sont répartis sur 4 sites (Levier, Pirey, Champagnole, Poligny).

Édifié sur 4 hectares, le nouveau site bisontin s'organise autour de deux bâtiments - 1 000 m² pour le matériel et 600 m² de bureaux - et d'espaces dédiés au recyclage, à la gestion de l'eau et à la production d'énergie. Jean-Charles Cuenot, président depuis 2021, a souhaité que chaque détail traduise un choix responsable : conception économe en matériaux, préfabrication systématique, revêtements drainants à 100 % pour éviter l'imperméabilisation des sols, construction en ossature bois et utilisation de matériaux bio-sourcés (bois scolythés, laine de bois...), récupération de l'eau de pluie dans une réserve de 200 m³ pour l'arrosage, le lavage du matériel et les besoins domestiques, intégration paysagère des espaces et maintien d'un hectare de pâtures confié à un troupeau de brebis pour l'écopâturage. « Ce nouveau site est un démonstrateur grandeur nature de ce que l'entreprise défend ».

depuis toujours : l'innovation au service des territoires, avec une vision écologique, esthétique, économique et efficiente. C'est un lieu qui reflète nos valeurs et notre volonté de montrer que l'on peut aménager sans dégrader », explique-t-il.

Parmi les innovations phares figure la création de terre végétale. Avec son atelier Booftoo/Selektoo, FCE recycle déjà du bois, des déchets verts et déblais inertes. La prochaine étape est ambitieuse : produire un sol fertile normé en 7 mois à partir de matériaux d'excavation. Ce projet, mené avec un cabinet suisse en agropédologie, a été labellisé par le pôle de compétitivité Infra2050 et soutenu par BPI France. Un enjeu de taille quand on sait qu'il faut entre 100 et 1 000 ans pour former naturellement 1 cm de sol, alors que FCE en consomme chaque année près de 15 000 m³ pour ses chantiers. Les premières productions, conformes à la norme NF U 44-551, sont attendues pour le printemps 2026.

Le site de Pirey intégrera également une coopérative d'autoconsommation collective : l'électricité produite par les 270 kWc de panneaux photovoltaïques couvrant le bâtiment sera partagée avec d'autres

membres (SOPIL, Super U Pouilley-les-Vignes, communes de Pouilley-les-Vignes et de Pirey, particuliers...). Sa mise en service est prévue pour octobre 2025. Et FCE voit déjà plus loin : en partenariat avec Planair, bureau d'ingénierie énergétique, l'entreprise deviendra le distributeur exclusif en France de clôtures solaires innovantes, des panneaux bifaciaux orientés est-ouest, capables de lisser la production énergétique et de transformer la clôture en générateur d'électricité.

Avec cet investissement de 3 millions d'euros, FCE veut continuer à façonner les paysages tout en contribuant activement aux transitions écologiques et énergétiques des territoires. « *Nous voulons montrer que l'innovation n'est pas une fin en soi, mais un moyen de créer des aménagements utiles, durables et porteurs de sens* », conclut Jean-Charles Cuenot.

Vous êtes prestataire de services et souhaitez vous aussi communiquer sur l'édition 2026 ?

VOS CONTACTS COMMERCIAUX

François ROUYER
Jean-Christophe DUMONT

07 67 64 67 07
06 88 84 11 98

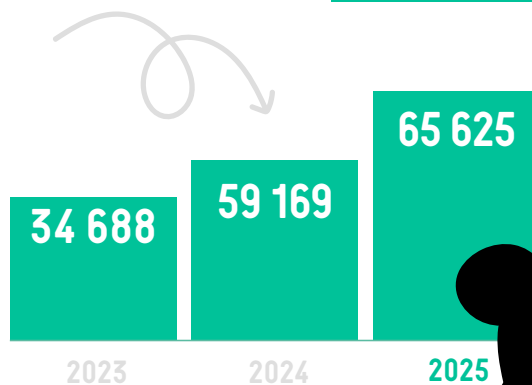
francois@mcc-agence.fr
jean-christophe@mcc-agence.fr

en chiffres !

DU 1^{ER} JANVIER AU 31 AOÛT

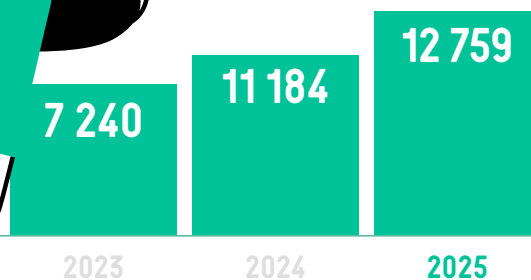
Nombre total d'utilisateurs

du 1^{er} janvier au 31 août



Nombre total d'utilisateurs étrangers

du 1^{er} janvier au 31 août



TOP 3 des pays visiteurs

Autres pays du top 10 :

Hong-Kong, Italie, Pays-Bas, Inde, Grande-Bretagne, Espagne, Maroc

du 1^{er} janvier au 31 août

	2023	2024	2025
USA	844	976	1 632
DE	733	1 260	1 548
CH	632	1 056	1 356



CAMPAGNE D'ACTUALISATION 2026



L'ANNUAIRE DES ENTREPRISES INDUSTRIELLES DE BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ.