

CONVOYEUR RETOURNEUR EN LIGNE POUR PRODUITS MAJORITAIREMENT EMBALLÉS (étuis, sachets, flowpack)

Ces convoyeurs retourneurs sont implantés en ligne et permettent la rotation à 180° de produits dans l'axe du flux avec des vitesses très élevées supérieures à 1 m/sec pour des cadences de produits soutenues.

Les atouts propres à ces convoyeurs sont multiples :

- conception « hygiène » répondant aux critères FDA et CE avec remplacement rapide et sans outil de la bande par l'avant,
- longueur de construction jusqu'à 1500 mm,
- compatibilité avec des produits non emballés, pièces mécaniques ou surgelés nus,
- pour produits petits et moyens (étuis et sachets...), épaisseur de 20 à 150 mm, largeur et diamètre de 20 à 200 mm, longueur de 20 à 400 mm et poids unitaire maximum de 1000 g.

Informations pratiques :

- applications multiples dans les secteurs agroalimentaires, cosmétiques, pharmaceutiques et autres,
- exécution en peinture époxy ou en Inox 304L lavable à l'eau.

