

RECTIFIEUSE PLANE

J.&S. 540 x Reconstitue

P 540 S



IPMEC
MACHINES-OUTILS

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Turcite B sur glissières Longitudinales.
- Vertical manuel par manivelle électronique 1 µm/ 10 µm.
- Vertical rapide par Joystick double commandes.
- 3 axes automatiques avec cycle de plongée ébauche / finition / étincelage.
- Transversal automatique en continu ou en pas à pas.
- Dispositifs de sécurité entre les mouvements rapides, automatiques et manuels.
- Graissage centralisé automatique des glissières autonome.
- Dégagement de la table longitudinale à droite ou à gauche.
- Variateur de vitesse de meule réglable de 1000 à 3000 Tr/min.
- Visualisation numérique 2 axes HEIDENHAIN au micron.
- Ensemble meule vitrifiée+moyeu porte meule avec extracteur incorporé.
- Ensemble de cales et verins de mise à niveau.
- Eclairage LED 24 Volts.
- Procès verbal de contrôle des normes géométriques.
- Notice de mise en service et d'entretien.

ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Plateaux magnétiques à aimants permanents standards, sinus simple, sinus double ou électropermanent.
- Groupe d'arrosage à décantation ou à filtration papier.
- Aspirateur de poussières.
- Appareil OPTIDRESS à profiler les meules.
- Appareil à équilibrer les meules + mandrin d'équilibrage.
- Etau de précision 2 axes.
- Diamant sur plot support.
- Plateau démagnétiseur.
- Moyeux porte meule avec masselottes pour meules:
 - standards .
 - cbn / diamantées.

CARACTÉRISTIQUES

CAPACITÉS

- Course Longitudinale : 470 mm
- Course Transversale : 170 mm
- Course Verticale : 390 mm
- Distance en dessus de table et axe broche maxi : 482 mm
- Dimensions Meule Standard : Ø200 mm, alésage 32 mm , largeur 20 mm

TABLE

- Surface utile de la table : 455 x 150 mm
- Nombre de rainure en Té : 1
- Largeur de la rainure en Té : 14 mm

DÉPLACEMENTS

LONGITUDINAL

- Vitesse de déplacement table longitudinale : jusqu'à 25 m/min
- Déplacement par tour de volant longitudinal : 60 mm

TRANSVERSAL:

- Déplacement par tour de volant : P.V.=0.25 mm / G.V.=5mm
- Vitesse de déplacement en mode continu : jusqu'à 500 mm/min
- Déplacement en mode pas à pas : de 0.25 mm à 10 mm / pas

VERTICAL :

- Déplacement par tour de manivelle électronique : 0.1mm ou 1mm
- Déplacement par incrément de manivelle électronique : 1µm ou 10µm
- Vitesse monte et baisse rapide par joystick : 500 mm/min

BROCHE PORTE-MEULE

- Vitesse de rotation meule variable : de 1000 à 3000 tr/min
- Puissance du moteur de broche : 2.2 kW

GROUPE HYDRAULIQUE

- Assure le mouvement longitudinal + graissage centralisé
- Capacité du réservoir : 20 Litres

ENCOMBREMENT ET POIDS

- Encombrement maxi en marche : L1900 mm x P 1700 mm x H 1900 mm
- Poids : 1000 KG