

machines-outils



Rectifieuse plane

P 300



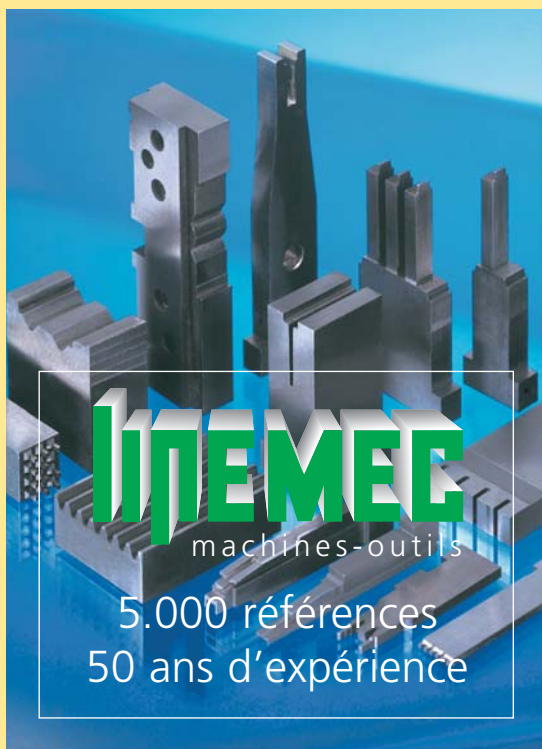
**IPEMEC**

# Rectifieuses planes

*de précision en 3 variantes, pour les ateliers de prototypes, d'outillage, de montage, et l'usinage en petites séries.*



- *Bâti, table, chariot transversal et tête porte-meule nervurés en fonte stabilisée de qualité.*
- *Tête porte-meule coulissante sur des colonnes rectifiées en acier trempé et fermées hermétiquement par des soufflets.*
- *Table se déplaçant sur glissières à billes, donnant ainsi une grande douceur dans le mouvement longitudinal et conservant une grande précision dans le temps.*
- *Vis de commande des différents mouvements en acier trempé et rectifié.*
- *Broche porte-meule de grande rigidité, entraînée directement par moteur électrique, parfaitement équilibrée (n'est pas influencée par la traction d'une courroie). Équipée de roulements de haute précision avec précharge.*
- *Appareillage électrique logé dans une armoire séparée (accès pratique) et fixé au socle de la machine. Permet le raccordement d'un plateau magnétique électropermanent.*
- *Groupe hydraulique amovible, placé à l'intérieur du socle sur deux glissières.*



**IPMEC**  
machines-outils

5.000 références  
50 ans d'expérience

## GÉNÉRALITÉS

### PM 300 :

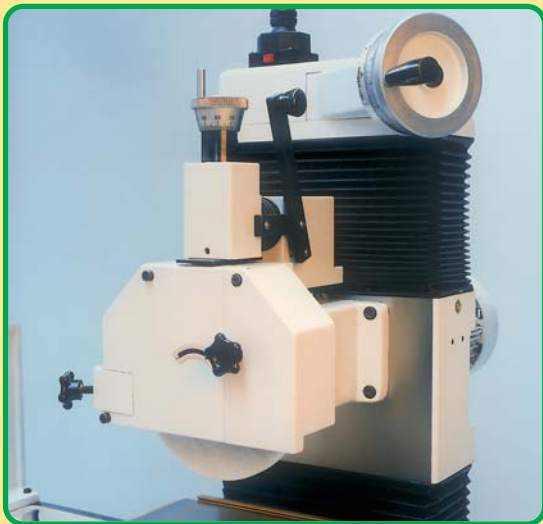
- **Mouvements longitudinal, transversal et vertical manuels.**
- **Vis de commande du transversal avec dispositif automatique de rattrapage de jeu.**
- **Table longitudinale équipée d'un frein.**

### PLH 300 :

- **Mouvement longitudinal automatique à vitesse variable, réglable en continu avec un simple levier. Peut être aussi actionné manuellement par un volant débrayable muni d'un dispositif de verrouillage interdisant l'embrayage du pignon de commande pendant le fonctionnement automatique.**
- **Mouvements transversal et vertical manuels.**
- **Vis de commande du transversal avec dispositif automatique de rattrapage de jeu.**

### PLTH 300 :

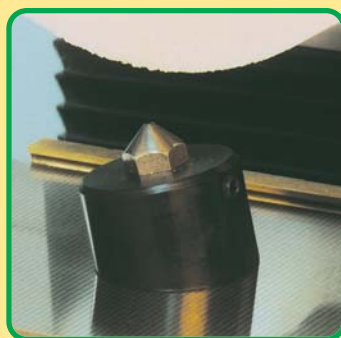
- **Même équipement de base que PLH 300.**
- **Mouvement transversal manuel et automatique par moteur à vitesse variable.**
- **Réglage de la vitesse de déplacement transversal par bouton rotatif.**
- **Limitation de la course transversale à l'aide de deux butées facilement accessibles.**



**Appareil à diamanter sur tête**



**Affichage numérique**



**Diamant sur plot**



**Aspirateur**



**Dispositif d'arrosage**



**Appareil à équilibrer les meules et mandrin**



**Plateau sinus simple**

## Accessoires

- 1 moyeu porte-meule avec masselottes d'équilibrage.
- 1 meule montée et équilibrée.
- 1 éclairage.
- 1 jeu de clés.
- 1 notice d'utilisation et d'entretien.

## Accessoires supplémentaires

- Visualisation numérique sur les déplacements transversal et (ou) vertical.
  - 1 groupe d'arrosage avec bac de table, réservoir avec moto-pompe et buse d'arrosage.
  - Aspirateur de poussières.
  - Appareil à diamanter sur tête avec diamant.
  - 1 diamant sur plot support.
  - Mandrin d'équilibrage.
  - Appareil à équilibrer les meules.
  - Meules standards.
  - Plateau à aimants permanents simple ou sinus.
  - Plateau électro-permanent.
  - Démagnétiseur.
  - Armoire d'outillage.
  - Eaux de précision.
- Pour le modèle PM 300 :*
- 2 butées simples sur l'axe longitudinal.

# CARACTÉRISTIQUES



## Pour les 3 modèles P300

Course longitudinale .....	340 mm
Course transversale .....	160 mm
Course verticale .....	240 mm
Distance entre dessus de table et axe de la broche .....	315 mm
Surface utile de la table .....	300 x 135 mm
Dimension de la rainure en T centrale .....	8 mm
Surface du plateau magnétique (A.P.) .....	255 x 130 mm
Hauteur du plateau magnétique (A.P.) .....	53,5 mm

## Broche porte-meule

Diamètre de la meule .....	180 à 200 mm
Alésage de la meule .....	32 mm
Largeur de la meule .....	16 mm
Vitesse de rotation de la meule .....	3000 tr/mn
Puissance du moteur .....	1,1 kW (1,5 ch)

## Déplacements

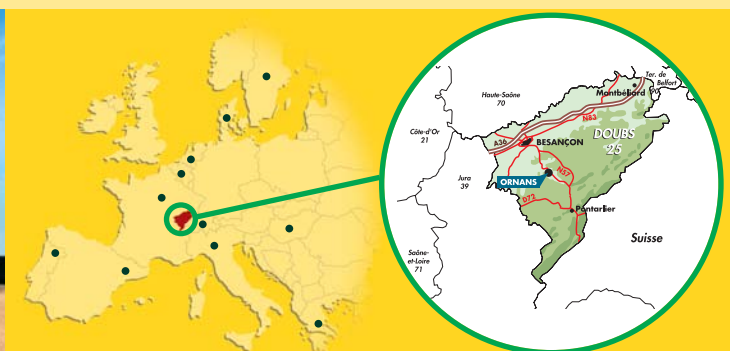
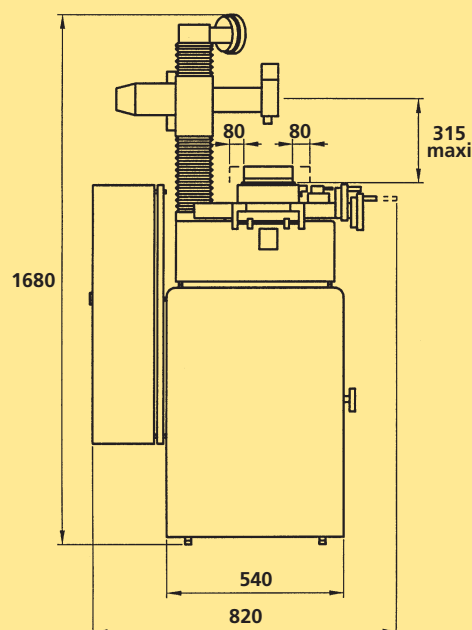
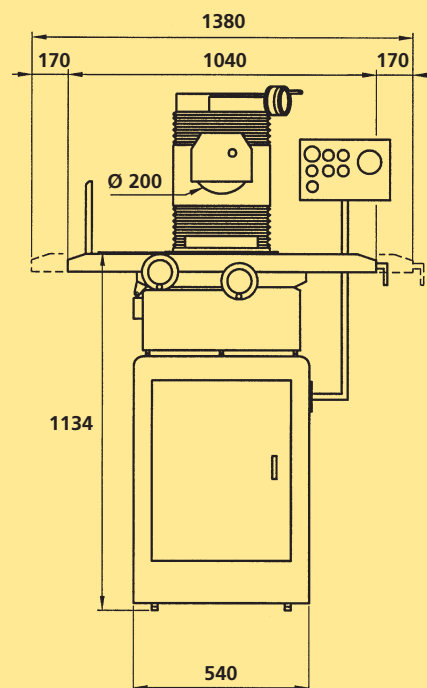
	PM	PLH	PLTH
Mouvement longitudinal automatique à vitesse variable .... m/mn	-	0-18	0-18
Mouvement transversal automatique à vitesse variable .. mm/mn	-	-	30-300
Déplacement longitudinal manuel 1 tour de volant ..... mm	125	78,5	78,5
Déplacement transversal manuel 1 tour de volant ..... mm	3	3	3
1 division du tambour gradué pour le déplacement transversal .... mm	0,02	0,02	0,02
Déplacement vertical manuel 1 tour de volant ..... mm	1,5	1,5	1,5
1 division du tambour gradué pour le déplacement vertical ..... mm	0,01	0,01	0,01

## Groupe hydraulique

Capacité du réservoir .....	-	30	30
Puissance du moteur de la pompe .... kW	-	0,5	0,5

## Poids

Poids net avec socle .....	kg	380	420	425
----------------------------	----	-----	-----	-----



**LIPEMEC**  
machines-outils

13 rue des Contrevaux - 25290 ORNANS - FRANCE  
Tél. + 33 (0) 3 81 62 40 10 - Fax + 33 (0) 3 81 57 19 49  
E-mail : lipemec@wanadoo.fr - Internet : www.lipemec.com