



Précision et Multi-technologies



Le Groupe

Notre Histoire

1951

Création de l'entreprise Cryla à Besançon, capitale française de l'horlogerie et de la précision. L'entreprise se spécialise dans la **fabrication d'outillages et de composants microtechniques** pour l'industrie **horlogère**, puis l'électroménager.

1976

Rachat de Cryla par le groupe Artus, spécialisé dans la motorisation électrique **aéronautique**. L'entreprise développe sa capacité à miniaturiser des **solutions électromécaniques** pour des environnements sévères et exigeants.

2009

Acquisition de Cryla par un actionnaire familial et industriel. L'entreprise se diversifie dans le domaine des **dispositifs médicaux implantables et invasifs**.

2016

Mise en oeuvre de l'**Excellence Opérationnelle** à tous les niveaux de l'organisation afin de garantir la satisfaction Clients et encore mieux maîtriser ses **procédés multi-technologiques**.

2018

Développement de la **croissance externe** par la création d'une unité de **prototypage** (Scalia) et l'acquisition de 3 entreprises industrielles (Lavoilotte, Serode et Megep) afin d'élargir l'offre commerciale en **découpage, emboutissage et usinage**.

2020

Mise en oeuvre de la **transformation numérique** pour faciliter les synergies entre les filiales et favoriser la communication au sein du groupe.

Notre Vision

Cryla Group a pour ambition de devenir un leader européen dans l'industrialisation et la fabrication de composants et de systèmes électromécaniques de **grande précision** pour des environnements difficiles.

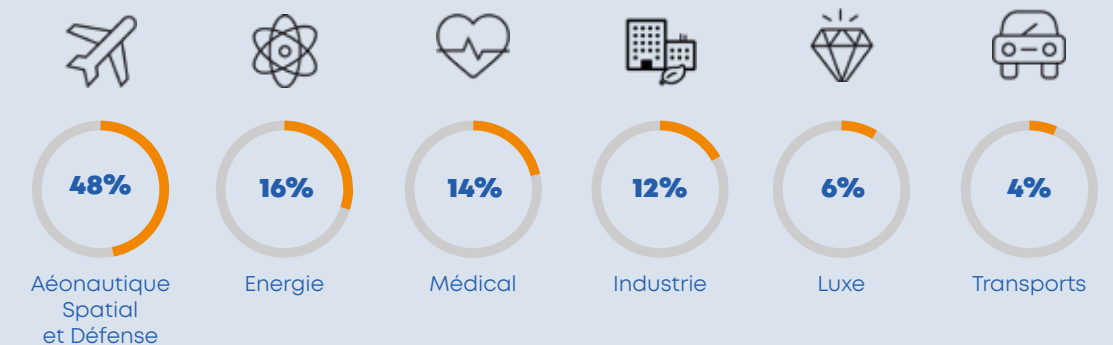
Cryla Group souhaite accompagner les entreprises vers une **industrie plus « verte »** et donner l'opportunité à chacun(e) d'entre nous d'être fier(ère) de participer au **développement durable de la Société et à la préservation de notre planète**.

Chiffres Clés*



*données 2019

Répartition du CA



Notre Offre

- **Etude et co-conception de composants ou de systèmes micromécaniques** (CAO Solidworks, Visi)
- **Prototypage rapide d'échantillons** (imprimante 3D, découpage jet d'eau, moulage sous vide, usinage 5 axes)
- **Choix de matériaux techniques** (inox, titane, tantale, inconel, cuivreux, alu, laiton, peek, Ryton ...)
- **Industrialisation en petite ou moyenne série** (PPAP, FAI)
- **Moyens industriels de précision** : découpage, emboutissage, décolletage, usinage 5 axes, injection, surmoulage, soudage, assemblage, salle blanche
- **Administration des ventes** : accusé de réception des commandes sous 48h, suivi des engagements, relation avec les approvisionnements client (KANBAN, VMI...)

Nos compétences

Depuis plus de 70 ans, l'entreprise s'est spécialisée dans l'industrialisation et la fabrication de composants et de systèmes électromécaniques de grande précision et de haute fiabilité.



Cryla Group a bâti des relations commerciales et industrielles durables avec des grands donneurs d'ordre et des groupes industriels dans les domaines suivants :

- **Aéronautique, Spatial et Défense,**
- **Médical,**
- **Énergie et Nucléaire,**
- **Transports,**
- **Luxe.**

L'entreprise maîtrise les technologies de découpage, d'emboutissage, d'usinage, d'injection plastique et d'assemblage. Elle apporte un savoir-faire unique dans sa capacité à fabriquer des composants, à partir de matériaux très techniques, aux géométries complexes et **à hybrider les technologies avec une grande précision.**

Sous-traitant de rang 2 ou 3, Cryla Group livre des composants multi-technologiques pour la réalisation de moteurs électriques, de connecteurs, d'actionneurs, de commandes électriques, de systèmes spéciaux et d'outillages.

Son organisation, basée sur les normes ISO9001/EN9100/ISO13485, son savoir-faire dans la précision, sa compétence pour « marier » les technologies et la qualité de son personnel font de **Cryla Group, un acteur majeur et reconnu des industries exigeantes.**

Nos familles de produits



Moteurs électriques

Tôles, paquets de tôles ferromagnétiques rotor/stator à hautes performances

- Éléments de moteurs électriques
- Découpage outils suisses, collage, agrafage, rivetage, rectification
- Matières ferromagnétiques, Fer Silicium, alliages...
- Quantités annuelles : 7 M de tôles
- Dimensions $\varnothing$ 10 à 300 mm // ép. 0,1 à 1 mm
- Précision $\pm 10 \mu\text{m}$



Connecteurs

Clips, joncs, loquets, shunts, lames...

- Composants pour connectique en milieux sévères
- Découpage, emboutissage, roulage et assemblage
- Quantités annuelles : 5 000 à 15 000 000
- Dimensions jusqu'à $\varnothing$ 1 mm // ép. 0,10 Lg.1 mm
- Alliages cuivreux, CuBe, CuAl...
- Précision $\pm 10 \mu\text{m}$



Nos familles de produits

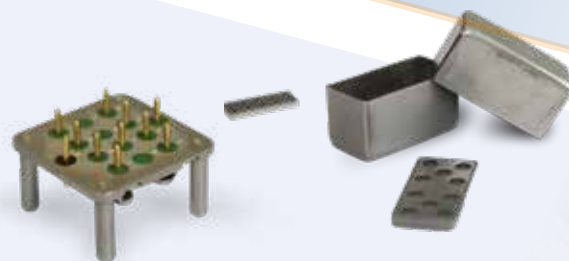


Commandes

Relais de commande, bornes de puissance, embases...



- Composants pour organes de contrôle, de protection et de commande
- Usinage, découpage, surmoulage, soudage
- Quantités annuelles : 500 à 100 000
- Métaux et alliages
- Précision $\pm 20 \mu\text{m}$

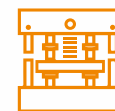


Actionneurs

Corps, vérins, broches, pignons...



- Composants et sous-ensembles pour actions électromécaniques
- Usinage, rectification, assemblage de précision
- Quantités annuelles : 500 à 10 000
- Métaux, alliages et polymères
- Précision $\pm 20 \mu\text{m}$



Outillages

Outils à passes progressives, outils suisses et moules d'injection

- Conseil en aménagement de plans de pièces
- Développement et réalisation complète d'outils de découpe et d'emboutissage
- Outils à passes progressives, outils de reprise et outils suisses
- Matériaux poinçon/matrice : Z160, ASP23, Carbure
- Dimensions d'outils : quelques cm (OS) à + d'1m (PP)
- Précision $\pm 2 \mu\text{m}$



Systèmes spéciaux

Sous-ensembles de machines spéciales et d'équipements de manutention

- Usinage par fraisage/tournage 5 axes, assemblage, câblage
- Aluminium et alliages
- 50 ensembles/an
- Dimensions : 600 x 350 x 400 mm
- Précision $\pm 50 \mu\text{m}$



Ensembles intervenant dans les dispositifs médicaux

- Dispositifs médicaux et chirurgicaux, équipements de blocs opératoires
- Injection plastique, collage, micro soudage, assemblage en salle blanche
- Quantités annuelles : 5 000 ensembles
- Métaux, polymères
- Précision $\pm 50 \mu\text{m}$



Nos savoir-faire



DÉCOUPAGE | EMBOUTISSAGE | ROULAGE | FORMAGE

Matériaux	Capacité
<i>Aciers Inox</i> <i>Alliages d'aluminium</i> <i>Alliages cuivreux</i> <i>Alliages ferreux</i> <i>Métaux précieux</i> <i>Titane, tantale</i>	25 presses de découpe de 3 à 200 T 10 machines à rouler, 5 coulisseaux multiples - Epaisseur de bande de 0,05 mm à 6 mm - Cadence de 80 à 1 000 cp/min 1 000 à 100 000 pièces - Précision $\pm 10 \mu\text{m}$



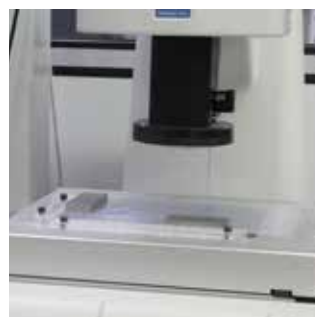
USINAGE

Matériaux	Capacité
<i>Aciers Inox</i> <i>Alliages d'aluminium</i> <i>Alliages cuivreux</i> <i>Alliages ferreux</i> <i>Métaux précieux</i> <i>Titane, tantale</i> <i>Polymères</i>	15 centres de Tournage CN 2-5 axes 20 centres de Fraisage CN 3-5 axes - De 1 mm³ à 1 m³ // Longueur jusqu'à 1,5 m - Du $\varnothing 0,2$ à 400 mm 1 à 10 000 pièces - Précision $\pm 5 \mu\text{m}$



ELECTROÉROSION

Matériaux	Capacité
<i>Aciers Inox</i> <i>Alliages d'aluminium</i> <i>Alliages cuivreux</i> <i>Alliages ferreux</i> <i>Métaux précieux</i> <i>Titane, tantale</i>	7 machines de technologie au fil 2 machines à enfonçage - Fabrication d'éléments d'outillages et de petites séries de pièces fonctionnelles - Précision $\pm 1 \mu\text{m}$



DÉCOUPE JET D'EAU

Matériaux	Capacité
<i>Métaux</i> <i>Polymères</i> <i>Verre</i> <i>Bois</i> <i>Graphite</i> <i>Composites</i> <i>Textiles</i> <i>Autres</i>	$\varnothing$ min jet : 0,3 mm - Table de 600 x 600 mm - Correcteur de dépouille en temps réel - Repositionnement par caméra - Pas d'affectation thermique ni mécanique - Prototypage et petites séries (1 à 500 pièces) - Précision $\pm 1 \mu\text{m}$



INJECTION

Matériaux	Capacité
<i>Thermoplastiques</i> <i>PEEK, PPS, LCP,</i> <i>PP, PA66, PA12,</i> <i>POM, PC + charges</i> <i>Thermodurcissables</i> <i>Résines EPOXY chargées</i>	5 presses de 25 à 55 T (verticales et horizontales) - Presse de micro injection à chargement automatique - Spécialiste de micro surmoulage d'éléments 100 à 200 000 pièces - Volume pièce de 10 à 2 000 mm³ - Précision $\pm 10 \mu\text{m}$



MOULAGE SOUS VIDE

Matériaux	Capacité
<i>Polyuréthane</i> <i>souple ou rigide</i> <i>Type ABS, PP, PA,</i> <i>PEHD, PMMA ou</i> <i>caoutchouc</i>	- Réalisation de moules en silicone - Moulage et surmoulage sous vide d'éléments plastiques et métalliques - Propriétés mécaniques, esthétiques et qualité proche injection - Prototypage et séries de 1 à 200 pièces



IMPRESSION 3D

Matériaux	Capacité
<i>Résine rigide ou souple</i> <i>Type ABS, PP ou caoutchouc</i>	- Impression tri-matière, technologie polyjet sans support - Pièces fonctionnelles de géométrie complexe - Prototypage et séries de 1 à 200 pièces - Précision $\pm 16 \mu\text{m}$



ASSEMBLAGE | SOUDAGE | FINITION

- Assemblage de systèmes mécaniques complexes, de composants multi technologiques et de sous-ensembles de machines spéciales
- Micro assemblage de dispositifs militaires, pour l'automobile et l'énergie
- Assemblage de dispositifs médicaux en salle blanche (ISO 7) et en atmosphère contrôlée ultra propre (ISO 5)
- Soudage et micro soudage TIG, MIG, par résistance, à l'arc, brasage
- Traitement thermique et de surface, brillantage et ébavurage par vibration et tribofinition
- Marquage unitaire de pièces par gravage laser et micro percussion

Notre politique qualité

Notre système de management de la qualité est un outil majeur sur lequel nous nous appuyons depuis de nombreuses années pour améliorer en continu notre fonctionnement interne et par là-même la **qualité de nos prestations chez nos clients**. Nous faisons preuve de **réactivité** et de proximité envers nos clients

Nos certifications et accréditations



Nos références

BBRAUN | ESSILOR
AIRBUS GROUP
MEGGITT | LEGRAND
TYCO ELECTRONICS
RADIAL | SAFRAN
LEACH INTERNATIONAL
LIEBHERR | U-SHIN
FRAMATOME | EATON





France

14 rue Sophie Germain
F - 25000 BESANCON

contact@cryla-group.com

+33 (0)381 50 14 11

Allemagne

Vertriebsbüro Deutschland
Lebacher Straße 4
D-66113 SAARBRÜCKEN

Patrick Schweitzer

patrick.schweitzer@cryla-group.com

+49 (0)681 99 63 513

Tunisie

Beaichek S.A
ZI n°4
T-1100 ZAGHOUAN

Kamel Boussada

kamel.boussada@beaichek.com

+216 93 574 659



14 rue S. Germain
25000 BESANCON
+33 (0)3 81 50 14 11



3 rue de la Louvière
25480 PIREY
+33 (0)3 81 53 47 50



16 route de Besancon
25480 PIREY
+33 (0)3 81 50 54 56



14 rue S. Germain
25000 BESANCON
+33 (0)3 81 80 34 72



Découvrez notre
site internet !
www.cryla-group.com