



VERRERIE - MIROITERIE

Pour vos besoins en miroiterie, nous assurons :

- Tous outils standards (meules, fraises, forets) pour vos centres d'usinage, rectilignes, bilatérales, biseauteuses...
- Toutes fabrications spéciales en fonction de vos usinages spécifiques : formes, rayons, angles, épaisseur de verre...
- Votre stock «en commande sur appel» ou mieux encore, «en commande cadencée», déclenché en fonction de vos besoins
- La retaille de vos outils sur un délai court, pour vous assurer la plus grande opérationnalité possible
- La recharge de vos meules : dans un souci d'économie sur le prix de vos outils complexes, nous pouvons fabriquer uniquement la partie diamantée

MEULES LIANT MÉTALLIQUE POUR ÉBAUCHES

Les meules à base de liant métallique pour vos opérations d'ébauche sont plus résistantes, avec comme principal avantage une très bonne tenue des arêtes et du profil. Les grains d'abrasifs sont fortement maintenus dans le liant, ce qui permet d'assurer une durée de vie plus longue que le liant résine.

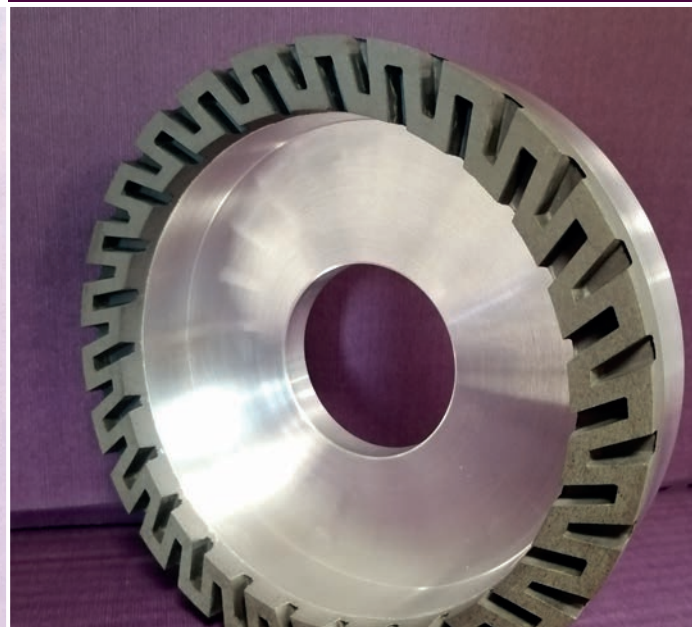
Les meules en liant métallique peuvent usiner tous types de verre : n'hésitez pas à nous consulter pour vos verres spéciaux (blindages, additifs, renforts...) ou formes complexes (rayons, angles, chanfreins...).

Nous vous proposons toutes formes de meules diamant du Ø 1mm au Ø 600mm.

AVANTAGES

- *Durée de vie augmentée*
- *Haute résistance à l'usure*
- *Efforts de coupe plus élevés*
- *Utilisation sous arrosage obligatoire*

www.diamatec.fr





VERRERIE - MIROITERIE

MEULE LIANT RÉSINE POUR LA SEMI-FINITION

Une fois la forme d'ébauche donnée, les meules résine prendront le relais pour vous permettre de réaliser vos opérations de semi-finition. Grâce au maintien d'un haut pouvoir de coupe et à l'amélioration de l'état de surface par l'utilisation de grains plus fins, vous obtiendrez l'aspect fini souhaité.

AVANTAGES

- *Meilleur état de surface*
- *Très bon pouvoir de coupe*
- *Efforts de coupe réduits*
- *Échauffement réduit*

MEULE GOMME CHARGÉE CORINDON OU CERIUM POUR LA FINITION

Les meules de polissage chargées en corindon ou en cérium sont idéales pour vos opérations de super finition sur le verre 'Float' et 'Feuilleté'.

DISQUE DIAMANT DE TRONÇONNAGE LIANT MÉTALLIQUE JANTE CONTINUE OU SEGMENTÉ

Les disques diamant jante continue ou segmentés, en liant métallique sont destinés au tronçonnage du verre float et feuilleté. Pour vos besoins spécifiques (verres chargés, blindés...) n'hésitez pas à nous consulter pour un développement sur-mesure.

OUTILS DE PERÇAGE ET DE FRAISAGE

Le perçage est une opération d'usinage qui consiste à faire un trou dans la matière. Il existe de nombreux forets diamant parfaitement adaptés au perçage de différentes matières telles que le verre « float » ou « feuilleté »

Nous vous proposons une gamme complète :

Fraises verre « float » du Ø 8mm au Ø 22mm

et fraises verre « feuilleté » Ø 10mm au Ø 20mm ;

Forets diamant de toutes formes Ø 1mm au Ø 220mm

www.diamatec.fr

