

USINAGE COMPOSITE

MEULES DÉPÔT ÉLECTROLYTIQUE

Pour travailler vos composites, nous vous offrons une gamme complète de meules diamant dépôt électrolytique (galvanique). Les grains de super abrasifs, spécialement sélectionnés pour leur angularité, sont fortement maintenus par une couche de nickel, ce qui vous assure un pouvoir de coupe exceptionnel et une plus grande durée de vie de vos outils.

Nous proposons des meules en diamant synthétique ou naturel en fonction de vos applications et par une maîtrise complète de nos fabrications, nous sommes capables de construire du sur-mesure, de l'unitaire, dans des délais très réactifs...

Le liant galvanique est déposé sur le corps de la meule, ce qui signifie que l'épaisseur de la couche correspond approximativement à l'épaisseur du grain. Ce processus permet de réaliser des formes très complexes tout en restant très précis. Au besoin, les outils peuvent être rectifiés après dépôt pour leur assurer une géométrie parfaitement conforme à vos exigences.

Afin de vous assurer le meilleur rapport qualité-prix pour vos usinages, lorsque les outils ont une forme suffisamment complexe, nous vous proposons de les rediamanter autant de fois que nécessaire.

PARTICULARITÉS

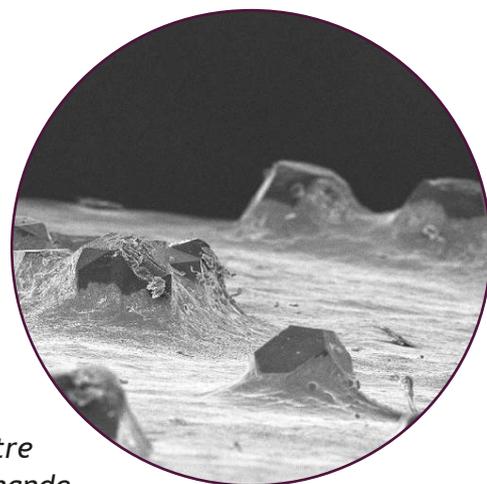
- *Très haute capacité de coupe*
- *Coupe extrêmement franche*
- *Utilisation sous arrosage ou à sec*
- *Pas de dressage ni d'avivage nécessaire*

MATIÈRES À USINER : FIBRE DE VERRE, FIBRE DE CARBONE, PVC CHARGE etc ...

Nous vous proposons une gamme complète :

Meules Diamant ou CBN de toutes formes \varnothing 0.2mm au \varnothing 600mm, limes, rifloirs, forets, spatules... Outils les plus standards sur stock.

Pour sécuriser vos approvisionnements sans entamer votre trésorerie, nous pouvons constituer pour vous des stocks en commande sur appel (en fonction des volumes prévisionnels sur 12 mois par exemple)



www.diamatec.fr





USINAGE COMPOSITE

PCD BRASÉ

Pour obtenir de très bons états de surface jusqu'au "polis-glace" sur vos usinages dans la fibre de verre, la fibre de carbone, les matières plastiques, le caoutchouc et des dérivés de polycarbonate, nous vous proposons des fraises et forets en PCD brasés sur mesure pour vous assurer la meilleure qualité possible sur vos pièces.

Réalisation en Diamant polycristallin :

C'est un substrat de coupe composé de cristaux de diamant synthétique qui sont liés fermement et arbitrairement orientés. Ils assurent une meilleure tenue dans le temps, et vous apportent un « coût usinage-pièce » optimisé !

Ces cristaux sont montés sur support carbure ou acier suivant les usinages à réaliser et les formes souhaitées.

La fabrication se fait sur plan, n'hésitez pas à nous consulter !



www.diamatec.fr

